

## СОДЕРЖАНИЕ

### ИГЛЫ «SCHMETZ» ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ШВЕЙНЫХ МАШИН

#### 1. Иглы для текстиля и трикотажа

Нормальное острие «R» .....	2
Небольшое шарообразное острие «SES» .....	2
Среднее шарообразное острие «SUK» .....	2
Крупное шарообразное острие «SKF» .....	2
Специальное шарообразное острие «SKL» .....	3
Тонкое закругленное острие «SPI» .....	3
Иглы «STU» для пришивания пуговиц .....	3

#### 2. Иглы для кожи

Острие «лопатка» «S» .....	4
Жемчужное острие «DI» .....	4
Правостороннее острие «LR» .....	4
Правостороннее острие ромбовидной формы «VR» .....	4
Широкое правостороннее острие «LBR» .....	4
Левостороннее острие «LL», «LLCR» .....	4
Режущее острие в форме линзы II «P», «PCL», «PCR» .....	5
Трехгранное острие «D» .....	5
Уменьшенное трехгранное острие «DH» .....	5
Круглое острие с небольшим трехгранным лезвием «SD1» .....	5

#### 3. Специальные иглы

Иглы для вышивальных автоматов .....	6
Иглы для выполнения потайных стежков .....	7
Скорняжные иглы .....	7
NIT – NICKEL TEFLON .....	8
SERV 7 .....	9

#### 4. Выбор иглы

Выбор типа и толщины иглы .....	10
Выбор толщины иглы в зависимости от толщины нити .....	11

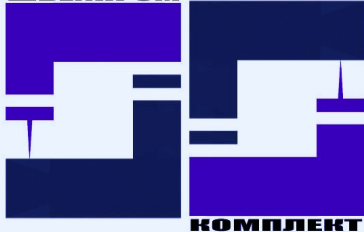
#### 5. Прайс-лист

Прайс-лист .....	12
------------------	----

Данная информация  
для Вас предоставлена  
ООО «ШВЕЙПРОМКОМПЛЕКТ»  
Тел./факс: (499) 7951613, тел.: (495) 7260838  
[www.shveiprom.com](http://www.shveiprom.com)  
[7260838@mail.ru](mailto:7260838@mail.ru)



ШВЕЙПРОМ



КОМПЛЕКТ

## ИГЛЫ «SCHMETZ» ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ШВЕЙНЫХ МАШИН

ТИПЫ ОСТРИЯ ИГЛ ДЛЯ ТЕКСТИЛЯ И ТРИКОТАЖА

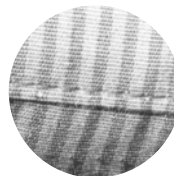
ИГЛЫ ДЛЯ ТЕКСТИЛЯ И ТРИКОТАЖА

## «R»



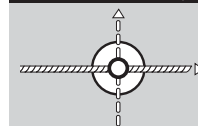
«R»

Острие такой формы считается стандартным. Допускается отсутствие обозначения острия или обозначение «R».  
**Применение:** легкая ткань, тонкие материалы с покрытием, многослойные текстильные материалы с легким синтетическим материалом или тонким картоном, массовое производство готового платья из меха и прочеса для основы пленки, кожи и текстильных материалов.



Внешний вид шва

Условное обозн. острия



Направление шва

## Небольшое шарообразное острие «SES»

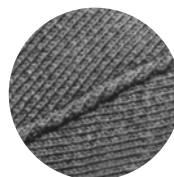


«SES»

Легко раздвигает нити ткани и проходит между нитями, исключая повреждение материала.

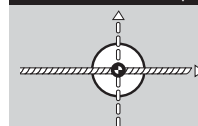
**Применение:** трикотаж – от тонкого до среднего, тонкие джинсовые ткани – легкие плотнотканые материалы, ткани от средних до тяжелых, многослойные материалы типа «текстиль/текстиль».

**Особенность:** особенно подходит для джерси и трикотажного полотна.



Внешний вид шва

Условное обозн. острия



Направление шва

## Среднее шарообразное острие «SUK»



«SUK»

Более сильно закругленное острие по сравнению с «SES».

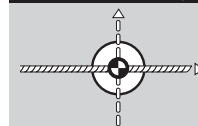
**Применение:** джинсовые материалы от средних до грубых, грубый трикотаж, корсетные изделия.

**Особенность:** наилучшая игла для джинсовых тканей типа «stone washed» и «sand washed» (особенно при обработке готовых изделий и использовании больших номеров игл), а также для корсетных изделий (особенно при использовании очень тонких игл).



Внешний вид шва

Условное обозн. острия



Направление шва

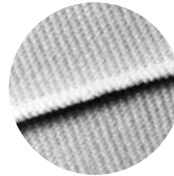
## Закругленное шарообразное острие «SKF»



«SKF»

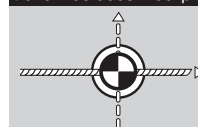
Закругленная форма этого острия позволяет раздвигать нити грубого трикотажа и эластичных материалов, не повреждая их.

**Применение:** нежные эластичные материалы с обвивочными нитями из эластомера, очень грубый трикотаж.



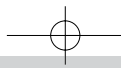
Внешний вид шва

Условное обозн. острия



Направление шва

Данная информация  
 для Вас предоставлена  
 ООО «ШВЕЙПРОМКОМПЛЕКТ»  
 Тел./факс: (499) 7951613, тел.: (495) 7260838  
[www.shveiprom.com](http://www.shveiprom.com)  
[7260838@mail.ru](mailto:7260838@mail.ru)



## ИГЛЫ «SCHMETZ» ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ШВЕЙНЫХ МАШИН

ТИПЫ ОСТРИЯ ИГЛ ДЛЯ ТЕКСТИЛЯ И ТРИКОТАЖА

### Специальное шарообразное острие «SKL»

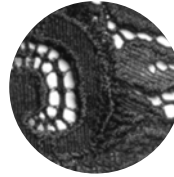


«SKL»

Точное прокалывание ткани путем максимально возможного расширения отдельных нитей.

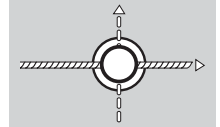
**Применение:** эластичные материалы – от средних до грубых с обвивочными нитями из эластомера, грубый трикотаж.

**Особенность:** наилучшая игла для обработки ткани типа «лайкра».



Внешний вид шва

Условное обозн. острия



Направление шва

### Тонкое закругленное острие «SPI»

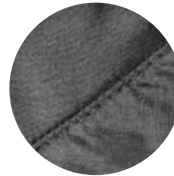


«SPI»

Точное прокалывание плотнотканых и имеющих покрытие материалов.

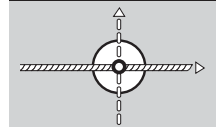
**Результат:** очень аккуратный, совершенно правильный шов, снижение до минимума завитков шва, «стягивания» шва.

**Применение:** очень плотно тканый материал (микрофаза, шелк), материалы с покрытием, тяжелые тканые материалы типа «брезент», тонкие, очень гладкие материалы, обработка манжет, воротничков и передних планок сорочек, работа с нитями из эластомера.



Внешний вид шва

Условное обозн. острия



Направление шва

### Иглы «STU» для пришивания пуговиц

Производится только Schmetz

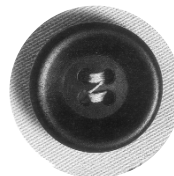
Иглы «STU» для пришивания пуговиц с 2 (4) отверстиями, пуговиц на ножке и без, для однониточного цепного стежка (в некоторых случаях, также для двойного челночного стежка), а также для имитации ручного стежка.

**Применение:** все тканые материалы, тонкий трикотаж.

**Особенности:** пуговица не повреждается, меньше вероятность поломки иглы, идеальная центровка иглы по отношению к отверстию пуговицы.

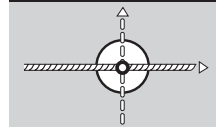
Материал	Острие
Тканый	STU
Трикотаж	
Тонкий	STU
Средний	SUK
Грубый SUK	

**ВНИМАНИЕ!** Специальное закругление острия «STU» не повреждает пуговицу, нить, основной материал. Производится только фирмой Schmetz.



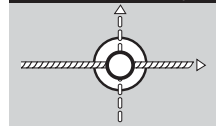
Внешний вид шва

Условное обозн. острия



ОБЫЧНОЕ ОСТРИЕ

Условное обозн. острия



ОСТРИЕ «STU»





### Острие «лопатка» «S»



Разрез в направлении шва.  
**Результат:** очень ровная линия шва.  
**Материалы:** все типы кожи.  
**Применение:** производство обуви, сумок, чемоданов и т. д. с крупным декоративным швом, а также при производстве ремней и подтяжек.



### Жемчужное острие «DI»



Разрез в направлении шва. Усовершенствованное острие «S» для тяжелых, твердых материалов.  
**Результат:** очень ровный, утопленный шов.  
**Материалы:** тяжелая, твердая, сухая кожа.  
**Применение:** при производстве обуви, сумок, чемоданов.  
**Особенность:** абсолютно точный, не имеющий дефектов шов, правильное положение места прокола, отсутствует отклонение иглы.



### Правостороннее острие «LR»



Разрез производится под углом 45° к направлению шва.  
**Результат:** декоративный шов, имеющий небольшой наклон влево.  
**Материалы:** все типы кожи.  
**Применение:** при производстве одежды, обуви, сумок и чемоданов.  
**Особенность:** самая лучшая игла для получения декоративных швов.



### Правостороннее острие ромбовидной формы «VR»



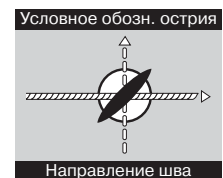
Разрез производится под углом 45° к направлению шва.  
**Результат:** шов с небольшим наклоном влево лучше прорезает твердую кожу, чем острие «LR».  
**Материалы:** твердая, сухая кожа.  
**Применение:** производство обуви, сумок и чемоданов.  
**Особенность:** четыре режущие кромки обеспечивают правильное положение места прокола и отсутствие отклонения иглы.



### Широкое правостороннее острие «LBR»



Разрез, как и острие «LR», под 45° от направления шва.  
**Результат:** рельефный декоративный шов с легким наклоном влево.  
**Материалы:** все виды кожи.  
**Применение:** одежда, галантерея.  
**Особенности:** рекомендуется для декоративных швов.

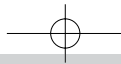


### Левостороннее острие «LL», «LLCR»



Разрез производится под углом 135° к направлению шва.  
**Результат:** прямой, слегка утопленный шов.  
**Материалы:** все типы кожи.  
**Применение:**  
**LL:** производство обуви, сумок и чемоданов, ремонт обуви.  
**LLCR:** производство обуви, а также для получения стежка, подобного «LR», на машинах с челноком, работающим против часовой стрелки.





## ИГЛЫ «SCHMETZ» ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ШВЕЙНЫХ МАШИН

ИГЛЫ С РЕЖУЩИМ ОСТРИЕМ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЖИ

ИГЛЫ ДЛЯ КОЖИ

2

### Режущее острие в форме линзы II «P», «PCL», «PCR»



Разрез осуществляется поперек линии шва.

**Результат:** очень прочный шов.

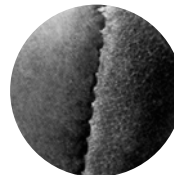
**Материалы:** все типы кожи.

**Применение:** производство обуви, сумок, чемоданов и аксессуаров.

**Особенности:** в иглах «CL» и «CR» предусмотрено углубление, в которое попадает нить, когда игла выходит из материала, благодаря этому нить не цепляется за прошиваемый материал, ушко, режущую кромку, не рвется, таким образом, избавляемся от пропусков стежков.

**CL:** углубление с выходом влево для поворачиваемого вправо челнока.

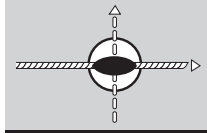
**CR:** углубление с выходом вправо для поворачиваемого влево челнока (эта игла используется в качестве левой иглы на двухигольных машинах).



Внешний вид шва



Условное обозн. острия



Направление шва

### Трехгранное острие «D»

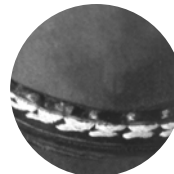


**Результат:** прямой шов.

**Материалы:** очень твердая, сухая кожа.

**Применение:** производство обуви (напр., армейские сапоги), изготовление обивки для мебели, пошив изделий из синтетических материалов, картона, тяжелого прессованного картона, бумаги.

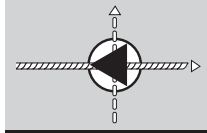
**Особенность:** высокая прошивающая способность.



Внешний вид шва



Условное обозн. острия



Направление шва

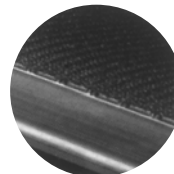
### Уменьшенное трехгранное острие «DH»



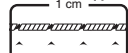
**Результат:** прямой шов.

**Материалы:** нетканые или армированные материалы, например, прорезиненные материалы вместе с профилями из синтетического материала, профили из синтетического материала, картон твердого прессования, брезент и другие материалы для тентов, палаточные ткани.

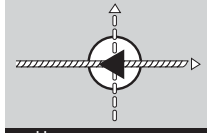
**Применение:** при изготовлении обивки для мебели, предметов интерьера кабин транспортных средств, тентов, палаток, навесов.



Внешний вид шва



Условное обозн. острия



Направление шва

### круглое острие с небольшим трехгранным лезвием «SD1»



Лезвие прорезает примерно 10% прокалываемого отверстия, а остальные 90% растягиваются круглым острием конусной формы.

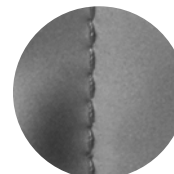
**Результат:**

- прямой шов без дефектов
- правильное положение места прокола
- меньшее отклонение иглы
- меньший разрез, чем у других видов режущего острия

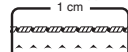
**Материалы:** нежная кожа, одежда из натуральной и искусственной кожи, тонкие синтетические материалы верха обуви, материалы с покрытием из поливинилхлорида/полиуретана (тенты, палатки, клеенчатые изделия).

**Применение:** пошив кожаных изделий, обработка синтетики, пошив материалов с жесткими лубяными волокнами и плекнок.

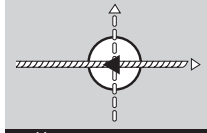
**Особенность:** при использовании швейных автоматов положение стежка сохраняется одинаковым во многих направлениях.



Внешний вид шва



Условное обозн. острия



Направление шва

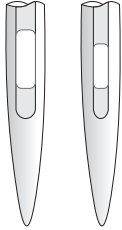

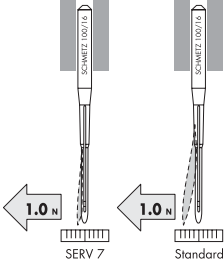
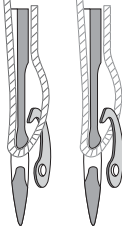
SCHMETZ

Данная информация  
для Вас предоставлена  
ООО «ШВЕЙПРОМКОМПЛЕКТ»  
Тел./факс: (499) 7951613, тел.: (495) 7260838  
www.shveiprom.com  
7260838@mail.ru



Иглы для вышивальных автоматов

Schmetz изготавливает иглы для вышивальных автоматов таких производителей, как Brother, PFAFF, TAJIMA, ZSK, BARUDAN, KSM, MECA и многих других.  
Schmetz производит вышивальные иглы системы 287 WK H (3-я ценовая группа) и специальные вышивальные иглы типа «крючок» (системы 137x1, PHx1, 253C, 253 M, CEх3 17 и 18 ценовые группы).  
В большинстве вышивальных автоматов ранее использовалась игла 1738 ES. Schmetz усовершенствовал эту систему иглы и выпустил иглы DVxK5 и DVxK5 KK.  
Новая система имеет ряд преимуществ.

УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ		ПОЛУЧЕННЫЙ ЭФФЕКТ
Ушко иглы стало больше в 2 раза (игла Nm70 имеет ушко как игла Nm90)		Большое ушко уменьшает трение нити об иглу, это важно для таких нитей, как люрекс, фигурные нити из вискозы и полиэстера. Также работнице стало проще направлять нить. Отсутствие частых обрывов нити и удобство для швеи существенно повышает темп работы.
Химическая полировка поверхности ушка и всей иглы		Химическая полировка гарантирует идеальное состояние поверхности ушка без зазубрин и бугорков. Более легкое и равномерное прохождение нити через ушко. Минимальная вероятность обрыва нити.
Усиленное основание (система, SERV 7 стр.11)		Меньше отклонение иглы, особенно при большой плотности стежков. Долгий срок службы иглы. Меньше вероятность поломки иглы. Точное позиционирование иглы, идеальный внешний вид вышивки за счет точных границ стежков. Минимальная вероятность повреждения иглой игольной пластины, челночного комплекта и транспортера швейной машины.
Углубленная лыска		Углубленная лыска помогает сформироваться более крупной петле, которая без труда захватывается челноком.

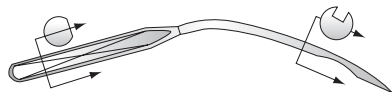
Как и в других системах игл Schmetz, в зависимости от прошиваемого материала можно выбрать также нужное острие (SES, SPI, SUK, R).

Данная информация  
для Вас предоставлена  
ООО «ШВЕЙПРОМКОМПЛЕКТ»  
Тел./факс: (499) 7951613, тел.: (495) 7260838  
[www.shveiprom.com](http://www.shveiprom.com)  
[7260838@mail.ru](mailto:7260838@mail.ru)

## ИГЛЫ «SCHMETZ» ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ШВЕЙНЫХ МАШИН



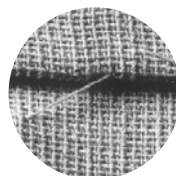
## Иглы для выполнения потайных стежков



**Область применения:** фирма Schmetz разработала специальные иглы для подшивочных работ:

- подрубка низа изделий
- потайной стежок на обратной стороне лацкана

**Технология:** при изготовлении игл для потайного стежка Schmetz использует оптоэлектронное выравнивание и тестирование иглы, что позволяет достичь оптимального качества стежка, не допуская сквозных проколов и пропуска стежков. Высокая стабильность иглы достигается благодаря прямоугольному поперечному разрезу в режущей части, что позволяет использовать очень тонкие иглы.

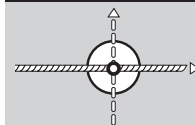


Внешний вид шва



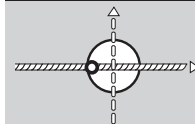
Сечение режущей части

Условное обозн. острия



ОБЫЧНОЕ ОСТРИЕ

Условное обозн. острия



СМЕЩЕННОЕ ОСТРИЕ

**Ваши требования к стежку и игле**

Точный, аккуратный потайной стежок  
Большая стабильность в режущей части  
Правильное позиционирование иглы  
Надежное формирование петли игольной нитью  
(во избежание пропуска стежков)

**Решение Schmetz**

Смещенное тонкое острие  
Прямоугольный поперечный разрез  
Сплюснутый стержень  
Узкое игольное ушко

Материал	Размер иглы	
	метр.	азиат.
Тканый материал		
Легкий (Сорочка/блуза)	60-90	8-14
Средний (Костюм)	70-100	10-16
Тяжелый (Пальто)	90-110	14-18
Трикотаж		
Тонкий (Грубый)	60-90	8-14
Плотнотканый материал (микрофаза, шелк)	60-80	8-12

Для выполнения потайного стежка на изделиях из трикотажного полотна фирма Schmetz рекомендует также иглы с «SES» острием (малое шарообразное острие). Данное острие за счет небольшого шарика на конце острия легко раздвигает нити трикотажного материала и за счет этого не повреждает материал (см. раздел «Иглы для текстиля и трикотажа»).

## Скорняжные иглы

Для обработки тонкого меха норки и других аналогичных материалов, используются специальные швейные иглы, самая тонкая из которых Nm 35 имеет рабочий диаметр 0,35 мм и ширину ушка 0,14 мм. Важными характеристиками таких игл являются их вязкость и упругость, они должны быть очень тонкими и в тоже время выдерживать большую нагрузку при проколе. SCHMETZ производит соответствующие этим требованиям иглы для швейных машин, качество которых ценится производителями меховых изделий всего мира, в том числе и России.

**«Success» (Allbook&Hashfield) и «Strobel» (Rittershausen)**

459R - 5-я ценовая группа (стоимость с 35 по 65 номер увеличена)

NM	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110	120	130	140
Size	22	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	

**«Bonis»**

292 - 7-я ценовая группа

NM	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	120
Size	22	21	20	18	16	14	13	12	11	10	9	7	4

292 A (SP) - 6-я ценовая группа

NM	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100
SIZE	22	21	20	18	16	14	13	12	11	10	9	7

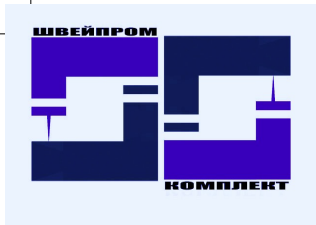
292 B - 7-я ценовая группа

NM	60	70	75	80	90	100	110	120	125	130
Size	16	13	12	11	9	7	6	4	3	

Кроме того, фирмой Schmetz производятся высококачественные ручные иглы для работы с кожей и мехом. Ручные кожные/скорняжные иглы с трехгранной заточкой облегчают труд мастера и гарантируют ровный и качественный прокол.



Данная информация  
для Вас предоставлена  
ООО «ШВЕЙПРОМКОМПЛЕКТ»  
Тел./факс: (499) 7951613, тел.: (495) 7260838  
www.shveiprom.com  
7260838@mail.ru



## NIT – NICKEL TEFLON

Проблема оплавления иглы и загрязнения ушка  
оплавленным материалом

**Проблема**

Игла полностью или частично (игольное ушко) покрывается оплавленным материалом (материал с низким порогом размягчения/оплавления). После застывания остатков материала игла непригодна к дальнейшему использованию.

**Результат**

- разрыв нити
- пропуск стежков
- неудовлетворительный внешний вид шва

**Причина**

Высокая скорость работы машины (движения иглы) и трение о материал сильно нагревают иглу. При работе с материалами с низким порогом оплавления кусочки оплавленного материала пристаю к игле.

**Материалы с низким порогом оплавления**

- искусственные материалы
- материалы с высоким содержанием искусственных волокон
- материалы, прошедшие специальную обработку (например, окраска, обработка текстильных нитей и поверхности для выполнения специальных функций при ношении и уходе)

**Игла Schmetz NIT – Nicket Teflon**

Кусочки оплавленного материала не прилипают (или практически не прилипают) к игле с тефлоновым покрытием. Оплавленные остатки материала не загрязняют иглу или, по крайней мере, загрязняют намного медленнее, чем обычную, например, хромированную. Игла всегда остается чистой, стежки не пропускаются, нить не рвется.

**Рекомендации фирмы Schmetz:** пожалуйста, выполните новой иглой пробную строчку длиной около 50 см перед использованием иглы для пошива светлых изделий для того, чтобы небольшие кусочки тефлона не повредили готовое изделие.

Изменение цвета иглы во время работы с ней не влияет на ее качество и производительность.

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Проблемы при шитье, не связанные с иглой.

Мы можем предложить Вам решение многих проблем с помощью специальных игл. Однако не каждую проблему можно решить с помощью иглы. Например:

**Термическое повреждение****Проблемы**

- оплавление ткани в месте прокола
- отставание слоев материала

**Решение**

- выбор качественной подходящей нити и, по возможности, отдельная смазка нити
- охлаждение сжатым воздухом
- уменьшение скорости работы машины (движения иглы)

**Разрыв нити**

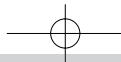
Нить повреждается неисправной деталью швейной машины: пожалуйста, отполируйте или замените неисправную деталь. Нить удерживается прошиваемым материалом: рекомендуется использовать нить меньшего размера.

**Невозможность прошивания материала**

Существуют материалы, не подходящие для шитья в силу их способа производства, структуры и метода обработки и т. д. Дополнительная обработка (авиваж) материала в некоторых случаях помогает решить проблему.

Данная информация  
для Вас предоставлена  
ООО «ШВЕЙПРОМКОМПЛЕКТ»  
Тел./факс: (499) 7951613, тел.: (495) 7260838  
[www.shveiprom.com](http://www.shveiprom.com)  
[7260838@mail.ru](mailto:7260838@mail.ru)





## ИГЛЫ «SCHMETZ» ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ШВЕЙНЫХ МАШИН

РЕШЕНИЯ SCHMETZ ДЛЯ ПРОБЛЕМНЫХ ШВЕЙНЫХ ОПЕРАЦИЙ

### SERV 7

Как избежать пропуска стежков?

#### Причины пропуска стежков

- Очень эластичный материал (напр., при производстве женского нижнего белья, купальников) вибрирует во время выполнения шва. Это движение вытягивает петлю для захвата вверх либо уменьшает ее настолько, что челнок уже не может зацепить ее.
- Слои различных материалов (напр., при изготовлении пояса) вибрируют под прижимной лапкой. Неприжатые лапкой слои также вытягивают петлю для захвата вверх либо уменьшают ее настолько, что челнок уже не может зацепить ее.
- Прохождение стыка швов (напр., при пошиве джинсовой одежды). При выполнении данной операции вибрация возникает при переходе от толстого к тонкому (от тонкого к толстому) слою материала. И также неприжатые лапкой слои вытягивают петлю для захвата вверх либо уменьшают ее.
- Отклонение иглы: игла может под влиянием структуры прошиваемого материала отклоняться от правильного положения.
- Эластичные нити иногда не позволяют образоваться петле для захвата в челноке.

#### Последствия

- Снижение прочности шва
- «Распускание» всего шва
- Неудовлетворительный внешний вид шва
- Обрыв нити после серии пропусков



#### Решение система Serv 7

#### Оптимальное формирование петли и стабильное положение иглы

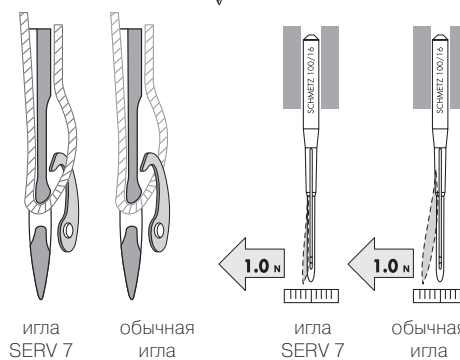
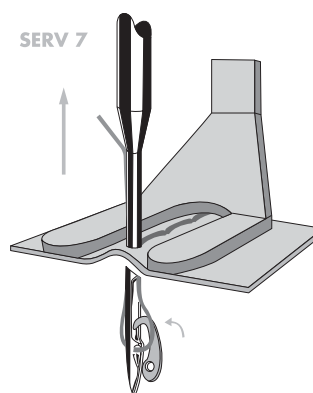
У игл, выполненных по этой системе, углубленная лыска, бугорок между игольным ушком и лыской и усиленное основание. Бугорок проталкивает нить дальше, чем обычно, благодаря чему формируется большая петля, уверенно захватываемая в челноке, независимо от характеристик материала и нити. Усиленное основание повышает стабильность иглы и уменьшает отклонение.

#### Особенности

Благодаря усиленному основанию стабильность иглы значительно возрастает, что позволяет использовать для швейных операций иглы меньшего размера, уменьшается размер прокола, соответственно, улучшается качество шва. А кроме того, увеличивается срок службы иглы. Усиленное основание и углубленная лыска делают эту иглу незаменимой для производства джинсовой одежды (особенно в сочетании с острием «SUK»), производства белья и корсетных изделий (в сочетании с шаровидными остриями), производства автосидений и ремней безопасности, работы на машинах, выполняющих швы во многих направлениях (швейные автоматы).

#### Преимущества иглы SERV 7 перед обычной иглой

Требование	Решение Schmetz
<b>Пропуск стежков</b>	
Оптимальное формирование петли	Благодаря углубленной лыске, особенно при прохождении толстых слоев материала.
Формирование петли большего размера	Углубленная лыска «выталкивает» нить дальше и помогает сформировать крупную петлю, удобную для захвата.
<b>Поломка иглы</b>	
Более прочная игла	Усиленное основание повышает стабильность иглы.
Отклонение иглы уменьшается	Усиленное основание обеспечивает точное позиционирование иглы.
Отличный внешний вид шва	Большая стабильность иглы снижает вероятность неаккуратного шва благодаря меньшему отклонению, особенно при работе с эластичным материалом.
Использование игл меньшего размера	Возможность использовать иглы меньшего размера без потери прочности иглы при том же сроке службы, что и в случае игл большего размера! Важно для тонких, критических материалов, эластичных материалов, покрытий и прокладочных материалов.
Снижение вероятности повреждения петлителя или челночного комплекта	Усиленное основание уменьшает отклонение иглы вслед за материалом - экономия на ремонте Вашей машины!
<b>Температура иглы</b>	
Уменьшение оплавления места прокола	Небольшое утолщение в области ушка снижает трение иглы и материала.





## ИГЛЫ «SCHMETZ» ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ШВЕЙНЫХ МАШИН

### Выбор типа и толщины иглы

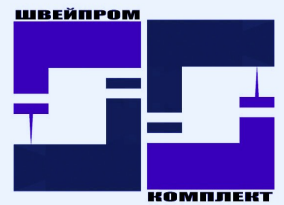
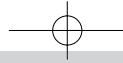
Материал		Толщина иглы		Форма острия
		Номер	Размер	
Ткань	легкая (материал для сорочек, блузок)	65-70	9-11	R
	средняя (материал для костюмов)	80-90	12-14	SES
	тяжелая (материал для пальто, обивки)	100-110	16-18	SES
Джинсовая ткань	легкая	70-90	10-14	SES
	средняя	100-110	16-18	SUK
	тяжелая	110-140	18-22	SES
Плотнотканые материалы	легкие (микрофаза, шелк, искусственные комплексн. нити)	65-70	9-10	SES (минимум повреждения материала)
	средние (брезент для палаток и тентов)	100-180	16-24	SPI
	тяжелые	200-330	25-30	SPI
	Трикотажные изделия	тонкие	60	8
	средние	65-70	9-11	SES
	грубые	75-90	11-14	SUK
	очень грубые	75-90	11-14	SKF
<b>Эластичные материалы</b>				
Напр., высокоэластичное трикотажное полотно или полотно с оплеточными нитями из эластомера (лайкра и пр.)				
	тонкое	65-70	9-10	SKF
	среднее (бандажи)	80-90	12-14	SKL
	грубое	80-90	12-14	SKL
Неоплетенные нити из эластомера (напр., эластичная ткань пояса брюк)				
		65-90	9-14	SPI (минимум выдавливания нитей из эластомера)
<b>Нетканые материалы</b>				
Ткани/трикотаж вместе с прослойкой (напр., манжеты и воротнички сорочек)				
		65-80	9-12	SPI
Материалы с покрытием в виде нетканых материалов с тканью/трикотажем (гортекс, симпатекс и пр.)				
	мелкие	65-70	9-10	SPI
	средние	80-90	12-14	SPI
	грубые	80-90	12-14	SPI
<b>Многослойные материалы, полученные путем склеивания</b>				
Текстиль/текстиль (обивка автосидений, костюм для серфингистов и аквалангистов)				
		80-110	12-18	SES
Текстиль/картон, текстиль/синтетический материал				
		100-140	16-22	R
Очень твердый картон/синтетический материал (полосы креплений автосидений)				
		100-140	16-22	SD1 (для безопасности и надеж. фиксации)
		80-130	12-21	DH (для очень мелкого шва)
<b>Материалы с покрытием (напр., брезенты)</b>				
	средние	100-180	16-24	SPI
	тяжелые	200-330	25-30	SPI
		200-330	25-30	SD1
<b>Пленки</b>				
		65-90	9-14	R
<b>Комбинации материалов</b>				
	кожа/текстиль	80-100	12-16	R
<b>Изделия из меха и прореза для основы</b>				
		80-100	12-16	R

Выбор форм острия иглы определяется характером шва или соответственно желательным внешним видом шва. Направление вдевания нитки в иглоу – слева направо! Толщина иглы выбирается в зависимости от техники строчки и выбранной нити. При этом необходимо исходить из двух существенных критериев:

1) **Используемые нити / внешний вид шва.** Толщина используемых швейных нитей и желательный внешний вид шва определяют толщину иглы.  
2) **Материал и его свойства.** Чем толще и тверже материал, тем больше должна быть толщина иглы.

Вид шва	Форма острия
Швы с высокой прочностью	R, PCL, PCR
Мелкие декоративные швы	
Обычные строчки, проложенные стегальной машиной	S, DI
Крупные декоративные швы	
Очень прямые швы	
Швы для украшения (декоративные и для выстигивания)	LR, VR, LBR
Очень прямые швы	LL
Грубые швы, строчки, проложенные стегальной машиной	D, DH
Поперечные швы	
Вышивание, аппликации	SUK, R, SD1
Швы, выполняемые во многих направлениях	SD1
Комбинация материалов, многослойные клееные текстильные материалы	
- пошив одежды	R, SD1
- изделия технического назначения	D, DH

Данная информация  
для Вас предоставлена  
ООО «ШВЕЙПРОМКОМПЛЕКТ»  
Тел./факс: (499) 7951613, тел.: (495) 7260838  
www.shveiprom.com  
7260838@mail.ru



## ИГЛЫ «SCHMETZ» ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ШВЕЙНЫХ МАШИН

### Выбор толщины иглы в зависимости от толщины нити

Помимо вида материала и его свойств, определяющим фактором при выборе толщины иглы является также используемая нить.

В таблицах приведены только наиболее распространенные швейные нити и хлопчатобумажные швейные нити. С целью обеспечения большей наглядности таблиц в них не включены шелковые нитки и нитки для вышивания.

Если у Вас есть вопросы, касающиеся этих видов пряжи/швейных ниток, пожалуйста, обратитесь за консультацией к Вашему производителю ниток.

Толщина иглы выбирается в зависимости от техники строчки и выбранной нити. При этом необходимо исходить из двух существенных критериев:

#### 1) Используемые нитки / внешний вид шва

Толщина используемых швейных нитей и желательный внешний вид шва определяют толщину иглы.

#### 2) Материал и его свойства.

Чем толще и тверже материал, тем больше должна быть толщина иглы.

Вид стежка	Полиамид 6.6 (нейлон)				Полиэстер			
	Линейная плотн. нити №	tex	Толщина иглы Nm	Size	Линейная плотн. нити №	tex	Толщина иглы Nm	Size
<b>Бесконечная элементарная нить для текстильных и трикотажных материалов</b>								
Грубая	13	231	160-200	23-25	13	231	130-160	21-33
					14	214	130-140	21-22
	15	200	160-180	23-24	15	200	120-140	19-22
					18	167	120-130	19-21
	20	150	120-160	19-23	20	150	110-130	18-21
Средняя	30	100	100-140	16-22	24/25	125/120	110-130	18-21
					30	100	110-120	18-19
					35/36	86/83	100-110	16-18
	40	75	90-120	14-19	40	75	90-100	14-16
					50	60	80-90	12-14
Мелкая	60/70	50/43	80-100	12-16	60/70	50/43	70-80	10-12
	80	38	70-90	10-14	80	38	60-80	8-12
	90	33	65-90	9-14	90	33	60-80	8-12
<b>омбинированная нить для текстильных и трикотажных материалов</b>								
Грубая	15	200	140-160	22-23				
	20	150	130-160	21-23	20	150	120-140	19-22
	24	125	130-160	21-23				
	25	120	130-160	21-23	25	120	110-130	18-21
	28	107	130-160	21-23				
	30	100	120-140	19-22	30	100	110-130	18-21
	35/36	86/83	110-130	18-21	35/36	86/83	110-120	18-19
	40	75	100-120	16-19	40	75	90-110	14-18
Средняя	50	60	100-110	16-18	50	60	90-100	14-16
	60	50	100-110	18-18	60/70	50	90-100	14-16
	75	40	90-100	14-16	80	40	70-90	10-14
	80/90	38/33	80-90	12-14	90	38/33	65-80	9-12
	100	30	70-90	10-14	100	30	70-80	10-12
Мелкая	120	25	70-80	10-12	120	25	70-80	10-12
					140	21	60-70	8-10
	150/160	20/19	65-70	9-10	150/160	20/19	50-60	5-8
	180	17	50-65	5-9	180	17	50-60	5-8
<b>Бесконечная элементарная нить для кожи</b>								
Крупные декоративные швы	4	750	280/330	28-30	4	750	250-300	27-29
	5	600	250-300	27-29	5	600	250-280	27-28
					6	500	230-250	26-27
	7	429	230-250	26-27	7	429	200-230	25-26
	8/9	375/333	200-250	25-27	8/9	375/333	180-200	24-25
	10/11	300/273	160-230	23-26	10/11	300/273	140-180	22-24
Строчки, проложенные стегальной машиной, крупные	12	250	160-230	23-26	12	250	140-180	22-24
	13	231	160-200	23-25	13/14	231/214	130-160	21-23
	15	200	160-180	23-24	15	200	125-140	20-22
					18	167	120-130	19-21
	20	150	120-160	19-23	20	150	110-130	18-21
	30	100	100-140	16-22	24/25	125/120	100-110	16-18
Средние					30	100	100-110	16-18
					35/36	86/83	110-120	18-19
	40	75	100-120	16-19	40	75	100-110	16-18
					50	60	90-100	14-16
	60	50	80-100	12-16	60	50	80-90	12-14
Прихватывающие и обметочные швы	70	43	75-80	11-12	70	43	75-80	11-12
	80/90	38/33	70-90	10-14	80/90	38/33	70-80	10-12
					100	30	65-70	9-10
<b>омбинированная нить для кожи</b>								
Крупные декоративные швы	4	750	230-280	26-28				
	5	600	180-250	24-27				
	6	500	180-200	24-25				
	8	375	180-200	24-25	8	375	160-200	23-25
	12	250	160-180	23-24	12	250	140-180	22-24
Строчки, проложенные стегальной машиной, крупные	15	200	140-160	22-23				
	20	150	140-160	22-23	20	150	120-160	19-23
	24	125	130-160	21-23				
	25	120	120-140	19-22	25	120	110-140	18-22
	28	107	120-140	19-22				
	30	100	120-140	19-22	30	100	110-130	18-21
Средние	35/36	86/83	110-130	18-21	35/36	86/83	100-120	16-19
	40	75	100-120	16-19	40	75	100-110	16-18
	50	60	100-110	16-18	50	60	90-100	14-16
	60/75	50/40	90-100	14-16	60/75	50/40	90-100	14-16
	80	38	90-100	14-16	80	38	80-90	12-14
Прихватывающие и обметочные швы	90	33	80-90	12-14				
	100	30	80-90	12-14	100	30	70-90	10-14
	40	75	100-120	16-19	40	75	100-110	16-18
	60/75	50/40	90-100	14-16	60/75	50/40	90-100	14-16
	80	38	90-100	14-16	80	38	80-90	12-14

Данная информация

для Вас предоставлена

ООО «ШВЕЙПРОМКОМПЛЕКТ»

Тел./факс: (499) 7951613, тел.: (495) 7260838

www.shveiprom.com

7260838@mail.ru



#### Обозначения:

№ – номер на этикетке

tex – обозначение линейной плотности нити 1 г/1000 м (напр., 75 tex=1000 м нити весят 75 г)

Nm – метрический размер

Size – «азиатский» размер



## ИГЛЫ «SCHMETZ» ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ШВЕЙНЫХ МАШИН

Ценовая группа	Примеры игл данной группы
1.	134 (R), 34 (R), DBxK5, 88x1, DAx1, 287, 287 WH, 1738 (A)
2.	29-S, 135x17, 135x1, 332 (R), 175x1, DPx17, 135x39
3.	DPx35, 134-35 (R), 175x7, BQx3, 68x5, LQx5, 287 LR
4.	134-35LR, 134-35K, B-27, B-63, B-64, UY121 GBS, DCx1, DVx1, DCx27, 68x3, 190(R), 190K, MY1001, 501(SC)
5.	TVx1, 459 (R), 505 LG, 175x7 KK, DOx5,
6.	B-29, B-67, 934, 149x7, 62x45, 190 LR, DBxF17, UY 150 GAS, 46x1,
7.	UY 163 GAS, UY 128 GAS, UY 108 GKS, 4463-35, 292, 4463-35, 3207 CR, 561/2
8.	MY 1014 B, 470 KA, 62x57, UY 113 GS, 4463 KK S,
9.	2331 F, 328 (R), UY 133 GS, NBx5
10.	UY 203 GS, UY 204 GS, 367 S, MY 1072, 71x1
11.	UY 143 GS, 328 LR, 130x3,
12.	794 (R), 214x2 DIA
13.	DNx1Q
14.	BCx5, D-5
15.	794 LR, UY 154 GAS
16.	SGx7713
17.	1000 H, 1717 BE, 137x1, PHx1, TLx1
18.	PHx1 SM, 71 L,
19.	1669 E EO, 1143 LG, LWx6T
20.	29-S, UNx154
21.	UY 9848 GS, UY 1975 GS, CPx12, 151 S
22.	UY 9844 GA, DRx4, 1717 DC
23.	2352 S, 4118
24.	UY 9858 GS, 2000 A NO.38,
25.	780 C
26.	UY 9854 GA

Поставка от 100 шт.

Если Вы хотите заказать иглы с никель-тефлоновым покрытием, нужно к цене игл сделать надбавку 50 евро за тысячу игл.

На крупные заказы предоставляется скидка. Размер скидки определяется по договоренности.

Данная информация  
для Вас предоставлена  
ООО «ШВЕЙПРОМКМПЛЕКТ»  
Тел./факс: (499) 7951613, тел.: (495) 7260838  
[www.shveiprom.com](http://www.shveiprom.com)  
[7260838@mail.ru](mailto:7260838@mail.ru)