

Данная информация для

Вас предоставлена

ООО "ШВЕЙПРОМКОМПЛЕКТ"

т/ф (499) 2592598 г.Москва

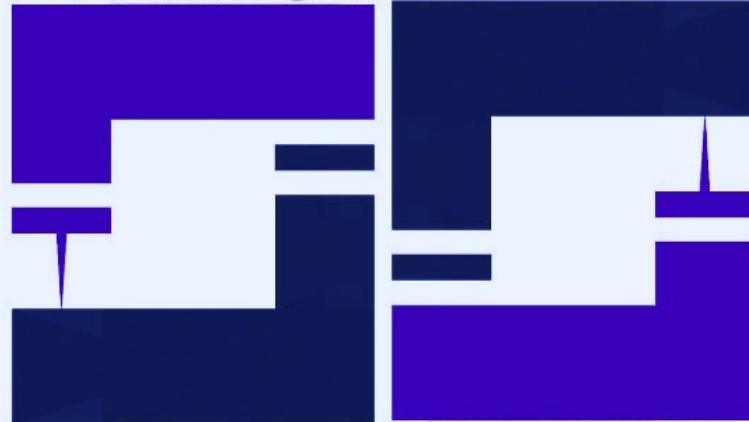
www.shveiprom.com

2592598@mail.ru

КАТАЛОГ

КАТАЛОГ.CATALOG

ШВЕЙПРОМ

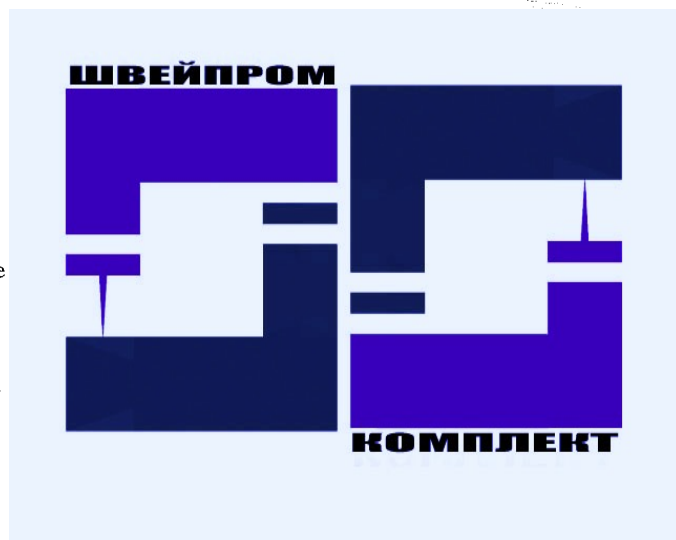


КОМПЛЕКТ



СОДЕРЖАНИЕ
CONTENTS
INHALTSVERZEICHNIS

Элементы и основные размеры иглы
Components and Principal Dimensions of Needle
Teile und Hauptgrößen der Nadel



Перечень игл
List of Needles
Verzeichnis der Nadeln

Тип Type Typ	1	Прямые с ушком Straight Needles with Eye Gerade Öhrnadeln	4
Тип Type Typ	2	Прямые без ушка Straight Needles without Eye Gerade Nadeln ohne Öhr	10
Тип Type Typ	4	Прямые с крючком Straight Hooked Needles Gerade Hakennadeln	11
Тип Type Typ	6	Радиусные с ушком Radial Needles with Eye Radius-Öhrnadeln	11
Тип Type Typ	7	Радиусные без ушка Radial Needles without Eye Radiusnadeln ohne Öhr	12
Тип Type Typ	8	Радиусные с крючком Radial Hooked Needles Radius-Hakennadeln	12
Тип Type Typ	9	Двухстержневые Double-Stud Needles Zweikörper-Nadeln	13



Сравнительная таблица обозначения аналогичных игл
Reference Table of Similar Needles and Their Designation
Vergleichstabelle der Bezeichnung von identischen Nadeln



Форма колбы, стержня, острия
Shape of Bulb, Stud, Point
Kolben-, Schaft- und Spitzenform



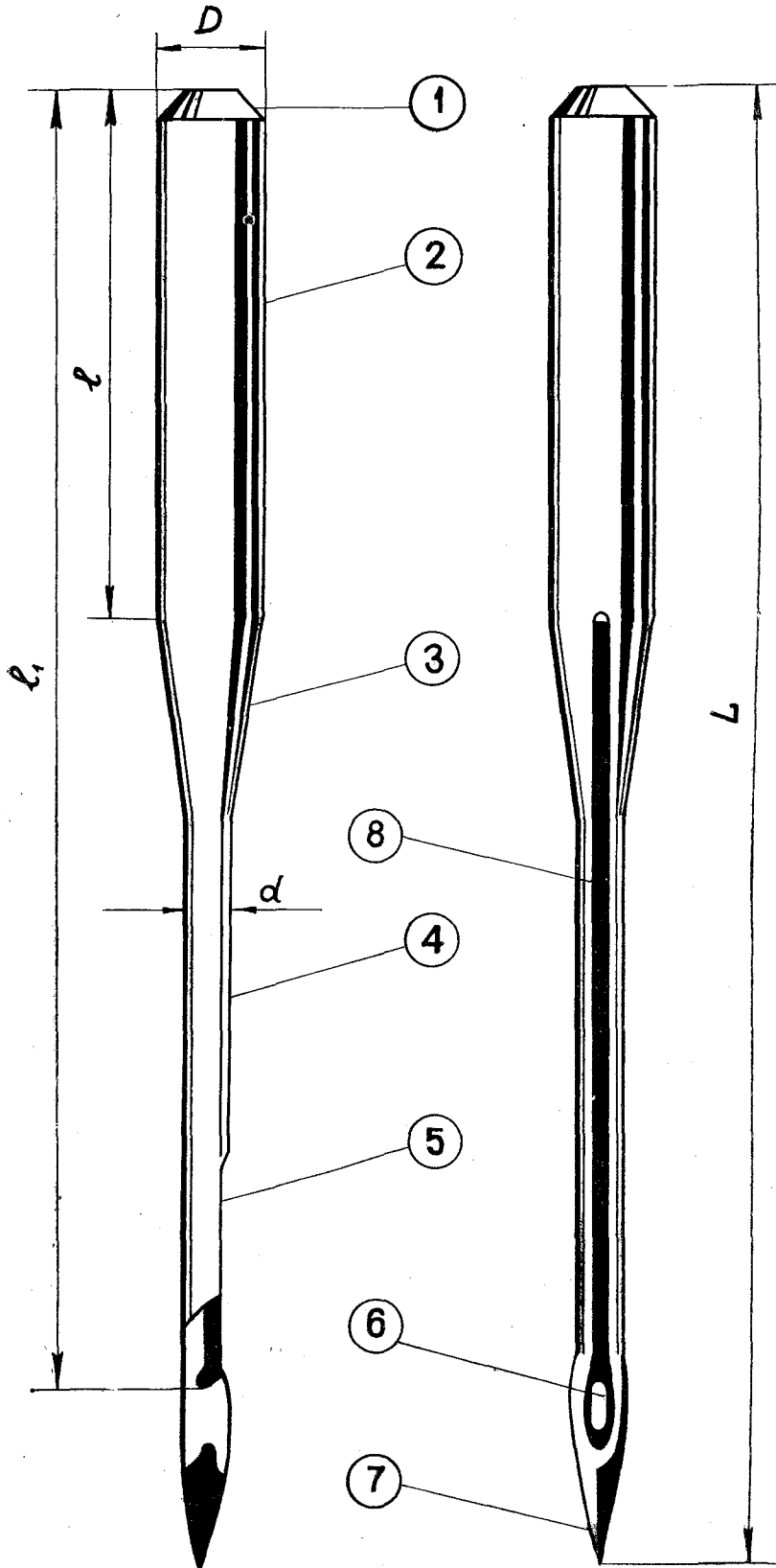
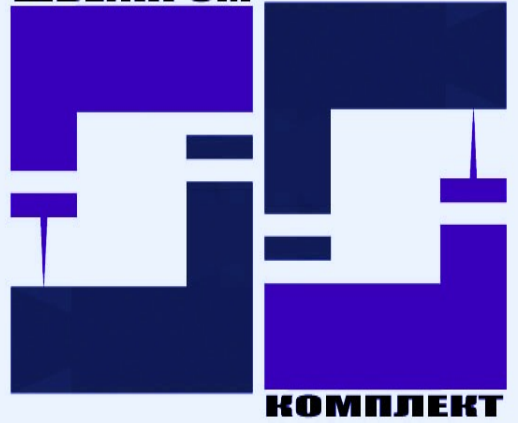
Сравнительная таблица обозначения номеров игл
Reference Table of Needle Nos Designation
Vergleichstabelle der Bezeichnung von Nadelnummern



Классы швейных машин и применяемые на них иглы
Classes of Sewing Machines and Suitable Needles
Klassen der Nähmaschinen und die zu verwendenden Nadeln

ЭЛЕМЕНТЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ИГЛЫ
 COMPONENTS AND PRINCIPAL DIMENSIONS OF NEEDLE
 TEILE UND HAUPTGRÖßEN DER NADEL

ШВЕЙПРОМ



1 — торец; 2 — колба; 3 — переходный конус; 4 — стержень; 5 — выемка; 6 — ушко; 7 — острие; 8 — длинный желобок; D — диаметр колбы; $d \times 100$ — номер иглы; l_1 — размер до ушка; l — длина колбы; L — общая длина

1 — end; 2 — bulb; 3 — adapting cone; 4 — stud; 5 — relief; 6 — eye; 7 — point; 8 — long groove; D — bulb diameter; $d \times 100$ — needle No.; l_1 — dimension up to eye; l — bulb length; L — total length

1 — Ende; 2 — Kolben; 3 — Übergangskegel; 4 — Schaft; 5 — Hohlkehle; 6 — Ohr; 7 — Spitze; 8 — lange Rille; D — Kolbendurchmesser; $d \times 100$ — Nadelnummer; l_1 — Länge bis Ohr; l — Kolbenlänge; h — Gesamtlänge

1

В разделе 1 приводится перечень игл, обозначение каждой иглы, установочные размеры (D колбы и размер до ушка), номер исполнения формы колбы, стержня и острия, перечислены номера изготавливаемых игл. Номер иглы — диаметр цилиндрической части стержня или размер стороны квадрата (для игл типа 7), увеличенный в 100 раз. Например: размеру 0,65 мм соответствует номер иглы 65, 0,90 мм — номер иглы 90, размеру 1,65 мм — номер иглы 165.

Section 1 gives the list of needles, the identification of each needle, the setting dimensions (the bulb diameter and the dimension up to the eye), the identification No. of the bulb shape, of the stud shape and of the point shape and lists the Nos of the needles available. The needle No. is hundred times the diameter of the stud cylindrical part of the square face size (for type 7 needles).

E. g.: needle No. 65 implies the dimension of 0.65 mm, needle No. 90 is for 0.90 mm, needle No. 165 is for the dimension of 1.65 mm.

Im Abschnitt 1 sind angegeben: Verzeichnis der Nadeln, Bezeichnung jeder Nadel, Abmessungen (Kolbendurchmesser und Länge bis Ohr), Ausführungsnummer des Kolbens, des Schaftes und der Spitze und Nadelnummern. Die Nadelnummer entspricht dem Durchmesser des zylindrischen Teils des Schaftes oder der hundertfachen Größe der Quadratseite (für Nadeln Typ 7).

Beispiel: die Nadelnummer 65 entspricht der Größe 0,65 mm, die Nadelnummer 90 der Größe 0,90 mm, die Nadelnummer 165 der Größe 1,65 mm.

2

В разделе 2 даны сведения об аналогичных иглах, выпускаемых зарубежными фирмами. Одна и та же игла часто обозначается различными фирмами по-разному.

Section 2 contains the data concerning the similar needles produced by foreign companies. The same needle can be often identified in various ways by different companies.

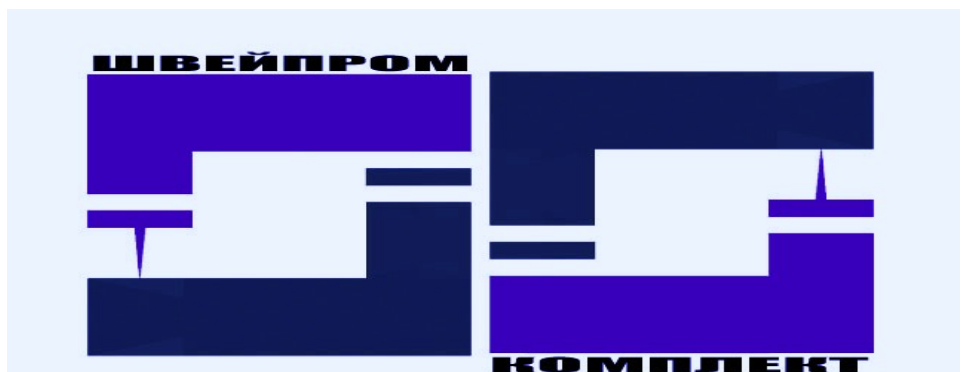
Der Abschnitt 2 enthält die Angaben über identische Nadeln, die von ausländischen Firmen produziert werden. Für gleiche Nadel gibt es oft unterschiedliche Firmenbezeichnungen.

3

В разделе 3 показаны формы колбы, стержня и острия игл, их символы и названия. Стрелка указывает на направление вдевания нити (со стороны длинного желобка).

Section 3 gives the shape of needle bulbs, studs and points, their symbols and descriptions. An arrow shows the direction for threading (from the side of the long groove).

Im Abschnitt 3 sind Kolben-, Schaft- und Spitzenform der Nadeln, ihre Zeichen und Benennungen angegeben. Durch einen Pfeil wird die Richtung des Einfädelns (von der Seite der langen Rille gesehen) gezeigt.





В разделе 4 номера игл, применяемых различными зарубежными фирмами, сравниваются с метрическим обозначением номеров игл, применяемых в СССР. Например: номер иглы 75 соответствует номеру 11 фирмы ORGAN Япония и SINGER США или номеру 029 фирмы UNION SPECIAL.

Section 4 is the table of needle Nos used by various foreign companies and the metric equivalent used in the USSR. E.g.: needle No. 75 is equivalent to No. 11 produced by ORGAN Co., Japan and SINGER Co., USA, or No. 029 produced by UNION SPECIAL Co.

Im Abschnitt 4 sind die in verschiedenen ausländischen Firmen üblichen Nadelnummern angeführt, die mit den in der Sowjetunion verwendbaren metrischen Bezeichnungen der Nadeln verglichen werden. Beispiel: die Nadelnummer 75 entspricht der Nummer 11 der Firmen «ORGAN» Japan und SINGER USA oder der Nummer 029 der Firma UNION SPECIAL.



В разделе 5 перечислены советские заводы — основные изготовители швейных машин, указаны классы машин и применяемые к ним иглы. Если в каталоге нет нужной Вам иглы, для решения вопроса о поставке ее сообщите следующие данные:

- систему (обозначение иглы);
- номер иглы;
- класс швейной машины (с указанием фирмы-изготовителя);
- образец иглы (5—10 штук).

Первый заказ на освоение новых типов игл должен составлять не менее 5000 штук.

* Иглы, не вошедшие в ГОСТ 22249—82, изготавливаются по специальному заказу.

Section 5 lists the main Soviet manufacturers of sewing machines and the classes of machines for which the Soviet-made needles are suitable.

If you cannot find the needle you need in the catalog, please, send in the following data to solve the question of the supply:

- the system of needle identification;
- needle No.;
- class of sewing machine (stating of Manufacturer);
- needle sample (5—10 pcs).

The initial order for mastering new types of needles is accepted as a batch of 5000 pcs, minimum.

* Needles which are not mentioned in GOST 22249—82 may be produced to special order.

Im Abschnitt 5 sind sowjetische Werke — Haupthersteller von Nähmaschinen angeführt sowie Maschinenklassen und die zu verwendenden Nadeln angegeben. Enthält der vorliegende Katalog die nötige Nadel nicht, so können Sie zu ihrer Lieferung folgende Angaben mitteilen:

- System (Nadelbezeichnung);
- Nadelnummer;
- Nähmaschinenklasse (Herstellerfirma angeben);
- Nadelmuster (5—10 Stück).

Für die Erprobung von neuen Nadeln sind zum ersten Mal mindestens 5000 Nadelstück zu bestellen.

* Die im GOST 22249—82 nicht angeführten Nadeln werden nach spezieller Bestellung hergestellt.

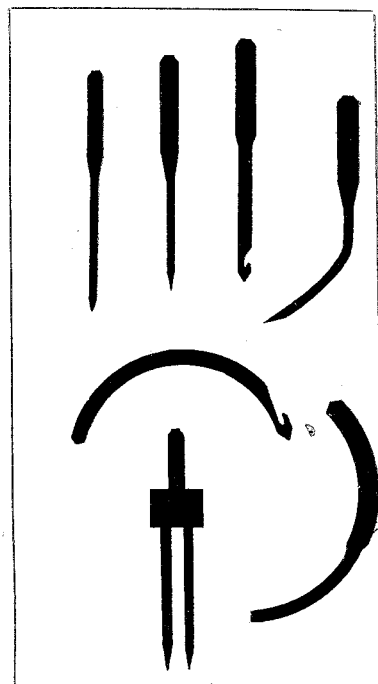
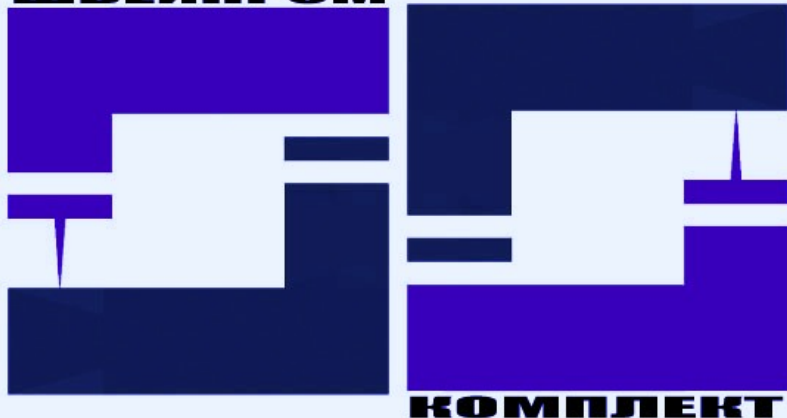
ШВЕЙПРОМ



КОМПЛЕКТ

ПЕРЕЧЕНЬ ИГЛ
LIST OF NEEDLES
VERZEICHNIS DER NADELN

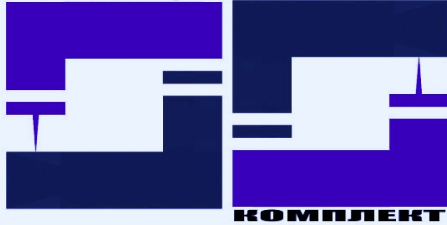
ШВЕЙПРОМ



ТИП 1 ПРЯМЫЕ С УШКОМ
TYPE 1 STRAIGHT NEEDLES WITH EYE
TYP 1 GERADE ÖHRNADELN



Обозначение иглы Identification of needle Bezeichnung der Nadel		Размеры Dimensions Größen		Исполнение Identification Ausführung			Номер иглы Needle No. Nadelnummer
ГОСТ 22249-82 изм № 1 alteration No. 1 Änd. Nr. 1	ГОСТ 22249-82	D	l ₁	колбы of bulb des Kol- bens	стержня of stud des Schaf- tes	острия of point der Spit- ze	
1	2	3	4	5	6	7	8
0012-01	0012	—	27,9	—	01	01	60 65 70 75 80 90 100 110 120
0015-02	0015	1,90	28,2	01	03	02	60 65 70 75 80 90 100 110 120
0016-02	—	2,02	28,2	04	02	02	60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 160
0023-02	0023	2,02	28,2	06	02	02	65 70 75 80 90 100 110 120 130 140 150 160 180 200
0025-02	0025	2,02	28,6	01	02	02	90 100 110 120 130 150
0029-02	0029	2,02	28,6	01	06	02	60 65 70 75 80 90 100 110 120 130 140 150 160 180
0029-04						04	
0029-05						05	
0029-06						06	
0034-02	0034	1,90	28,6	01	03	02	60 70 80 90 100 110 120 130
0037-01	0037	2,02	28,6	01	11	01	60 70 80 90 100 110 120 130 140
0037-02						02	
0037-04						04	
0037-05						05	
0037-06						06	
0038-02	0038	2,02	28,6	07	11	02	60 70 80 90 100
0046-02	—	2,02	28,6	05	06	02	60 70 80 90 100 110 120
0047-02	—	2,02	28,6	01	08	02	60 70 80 90 100 110 120 130
0047-04						04	
0047-05						05	
0052-02	0052	1,64	29,6	01	02	02	60 65 70 75 80 90 100 110 120 130 140
0052-03						03	
0052-04						04	
0052-05						05	



1	2	3	4	5	6	7	8
0052-06						06	
0052-20						20	
0052-21						21	
0052-26						26	
0052-31						31	
0052-33						33	
0052-34						34	
0063-02	—	2,00	29,8	01	02	02	60 70 80 90 100 110 120 130 140
0063-04						04	
0063-05						05	
0063-06						06	
0063-20						20	
0063-21						21	
0063-25						25	
0063-26						26	
0063-33						33	
0063-34						34	
0082-02	0082	2,02	31,2	01	06	02	90 100 110 120 130 140 150
0083-02	0083	2,00	31,6	04	02	02	70 80 90 100 110 120 130 140
0084-02	—	1,64	31,6	01	02	02	70 80 90 100 110
		1,90					120
		2,02					130 140 150 160
0085-02	—	2,02	31,6	01	02	02	90 100 110 120 130 150 200
0092-02	0092	2,00	31,8	01	02	02	60 65 70 75 80 85 90 100 110
0092-04						04	120 130 140 150 160
0092-05						05	
0092-06						06	
0092-20						20	
0092-21						21	
0092-25						25	
0092-26						26	
0092-30						30	
0092-31						31	
0092-33						33	
0092-34						34	
0107-02	—	2,02	32,0	01	02	02	60 65 70 75 80 85 90 100
0107-21						21	110 120 130 140 150 160
0107-22						22	
0107-23						23	
0107-25						25	
0107-26						26	
0107-34						34	
0114-02	—	2,02	32,0	06	02	02	70 80 90 100 110 120
0115-01	0115	1,00	32,0	01	07	01	60 70 80 90 100
0116-02	—	1,90	32,8	01	03	02	70 80 90 100 110
0118-01	0118	1,30	32,8	01	03	01	60 65 70 75 80 85 90 95
0118-02						02	100
0119-02	0119	1,64	33,0	01	02	02	70 80 90 100 110 120 130
0119-04						04	150
0119-05						05	
0122-01	0122	1,30	33,0	01	03	01	60 70 80 90 100
0122-02						02	
0124-01	0124	1,40	33,5	01	03	01	60 65 70 75 80 85 90 100
0124-02						02	110 120 130 140
0125-02	—	2,00	33,5	01	09	02	70 80 90 100 110 120 130 140
0127-02	0127	2,00	33,5	01	06	02	60 70 80 90 100 110 120 130 140 150
0128-02	0128	1,64	33,9	01	02	02	60 70 80 90 100 110 120 130 140
0132-02	0132	1,64	33,9	01	02	02	60 70 75 80 85 90 100 110 120 130 140 150
							160
0139-02	0139	1,64	33,9	01	05	02	70 80 90 100 110 120 130
0139-04						04	140 150
0139-05						05	
0139-06						06	
0141-08	0141	1,64	33,9	01	02	08	70 75 80 85 90 100 110 120
0141-09						09	130 140
0149-02	0149	1,75	33,9	06	01	02	70 80 90 100 110 120
0157-02	0157	1,64	33,9	01	01	02	60 70 75 80 85 90 100 110
0157-20						20	120 130 140 160



1	2	3	4	5	6	7	8
0157-21						21	
0157-25						25	
0157-26						26	
0157-30						30	
0157-31						31	
0157-34						34	
0161-02	—	1,64	33,9	01	02	02	60 70 80 90 100 110 120 130 140 160
0204-02	—	2,00	33,9	01	11	02	70 80 90 100 110 120
0216-02	—	2,00	33,9	01	02	02	70 80 90 100 110 120 130 140
0220-02	0220	2,02	33,9	06	02	02	60 65 70 75 80 90 100 110 120
0220-26						26	130 140
0220-34						34	
0221-01	—	2,02	33,9	06	02	01	90 100
0222-05	—	2,02	33,9	06	02	05	75 90
0223-02	—	2,00	33,9	06	01	02	70 80 90 100
0223-03						03	
0225-02	—	2,00	33,9	01	06	02	70 80 90 100
0225-04						04	
0226-02	—	2,00	33,9	01	06	02	70 80 90 100 110 120
0226-04						04	
0226-05						05	
0277-01	0277	1,64	33,9	01	02	01	60 65 70 75 80 85 90 100 110
0277-02		1,90				02	120
0277-04		2,02				04	130 140 150 160 170 180 190
0277-05						05	200
0277-06						06	
0277-10						10	
0277-11						11	
0277-25						25	
0277-26						26	
0277-33						33	
0277-34						34	
0286-02	—	1,64	33,9	01	02	02	70 80 90 100 110
0304-02	—	1,95	33,9	01	02	02	60 70 80 90 100 110 120
0304-03						03	
0304-04						04	
0304-05						05	
0304-06						06	
0313-08	—	1,64	33,9	01	02	08	80 90 100 110 120
0319-01	0319	2,00	33,9	01	02	01	60 65 70 75 80 85 90 100 110
0319-02						02	120 130 140 150 160 170 180
0319-03						03	200
0319-04						04	
0319-05						05	
0319-06						06	
0319-11	0346					11	
0319-13	0345					13	
0319-20	0322					20	
0319-21	0332					21	
0319-22	0334					22	
0319-23	0325					23	
0319-25	0342					25	
0319-26	0342					26	
0319-31	0340					31	
0319-33	0335					33	
0319-34	0335					34	
0319-36	0336					36	
0319-39						39	
0319-45	0324					45	
0321-03	—	2,00	33,9	01	02	03	70 80 90 100 110
0321-04						04	
0321-05						05	
0352-01	0352	2,00	33,9	01	02	01	60 70 80 90 100 110 120 130
0352-02						02	140 150 160
0352-04						04	
0352-05						05	
0353-01	—	2,00	33,9	01	02	01	60 70 80 90 100 110
0353-02						02	
0353-04						04	



1	2	3	4	5	6	7	8
0353-05						05	
0353-06						06	
0353-20						20	
0353-21						21	
0353-25						25	
0353-26						26	
0353-30						30	
0353-31						31	
0353-33						33	
0353-34						34	
0353-40						40	
0353-41						41	
0353-45						45	
0353-48						48	
0441-01	0441	1,64	33,9	01	01	01	60 70 80 90 100 110
0441-02		1,90				02	120
0441-04		2,01				04	130 140 150 160 170 180 200
0441-05						05	
0441-06						06	
0441-20	0443					20	
0441-21	0443					21	
0441-22						22	
0441-23	0455					23	
0441-25	0450					25	
0441-26	0450					26	
0441-30	0447					30	
0441-31						31	
0441-33	0445					33	
0441-34	0445					34	
0441-38						38	
0441-39						39	
0441-45	0454					45	
0463-02	0463	2,02	33,9	01	09	02	170
0468-02	0468	1,30	35,0	01	07	02	60 70 80 90 100 110 120
0470-01	0470	1,30	35,3	01	03	01	60 70 80 90 100 110
0470-02						02	
0475-01	0475	1,50	35,3	02	02	01	60 70 80 90 100
0475-02						02	
0475-04						04	
0475-05						05	
0476-01	0476	1,50	35,3	03	02	01	60 70 80 90 100
0476-02						02	
0476-04						04	
0476-05						05	
0477-02	—	—	35,6	01	01	02	80 90 100 110 120
0480-02	—	1,93	36,6	06	02	02	150
0481-02	0481	1,90	36,0	06	02	02	150
0482-02	0482	2,00	36,6	01	11	02	60 70 80 90 100 110 120 130
0482-04						04	
0482-05						05	
0482-06						06	
0483-02	0483	2,00	36,6	01	06	02	70 80 90 100
0484-02	0484	2,00	36,6	01	05	02	60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 130 140
						150	
0485-02	—	2,00	36,6	01	02	02	70 80
0486-02	—	2,00	36,6	01	02	02	55 60 65 70 80 90 100 110 120
0487-02	0487	2,00	36,6	01	06	02	70 80 90 100 110 120 130 140
0487-04						04	
0487-06						06	
0490-02	0490	2,00	36,6	01	12	02	70 80 90 100 110 120 130 140
0494-02	0494	2,00	36,6	06	05	02	80 90
0494-04						04	
0495-02	0495	2,00	36,6	06	05	02	80 90
0495-04						04	
0498-02	0498	2,00	36,6	06	05	02	80 90 100 110
0498-04						04	
0499-02	0499	2,00	36,6	06	05	02	80 90 100 110
0499-04						04	
0509-25	0509	2,00	36,6	01	02	25	70 80 90 100

1	2	3	4	5	6	7	8
0509-26						26	
0512-02	—	2,00	37,0	01	05	02	70 80 90 100 110 120 130 140
0512-04						04	
0514-01	0514	2,00	37,0	01	06	01	70 80 90 100 110 120 130
0514-02						02	
0514-04						04	
0514-05						05	
0517-02	0517	1,75	37,3	01	06	02	70 80 90 100 110 120 130 140 150 160 170
0518-02	0518	2,00	37,0	01	02	02	60 65 70 75 80 85 90 100
0518-03						03	110 120 130 140 150 160 170
0518-04						04	
0519-02	0519	2,00	37,0	01	06	02	70 80 90 100 110 120 130 140
0519-04						04	
0519-05						05	
0525-03	—	1,64	37,3	01	02	03	70 80 90 100 110 120 130 140
0527-01	0527	1,75	37,3	01	02	01	70 80 90 100 110 120 130 140
0527-02						02	
0527-03						03	
0527-04						04	
0527-05						05	
0527-06						06	
0529-02	0529	2,00	37,3	01	02	02	60 65 70 75 80 90 100
0542-01	0542	2,00	37,8	01	02	01	70 80 90 100 110
0542-02						02	
0542-04						04	
0542-05						05	
0548-01	0548	1,30	32,6	01	03	01	60 70 80 90 100
0548-02		1,70	37,8			02	110 120 130 140 150
		2,20	39,8				160 170 180 190
0549-02	0549	1,95	38,1	01	02	02	130 140 150 160 170 190 200 230
0550-01	0550	2,00	38,1	01	02	01	70 80 90 100 110 120 130 140
0550-02						02	150 160 180 200
0550-04						04	
0550-05						05	
0550-06						06	
0550-20						20	
0550-21						21	
0550-22						22	
0550-23						23	
0550-25						25	
0550-26						26	
0550-30						30	
0550-31						31	
0550-33						33	
0550-34						34	
0550-35						35	
0550-45						45	
0550-48						48	
0551-02	0551	2,00	38,1	01	02	02	70 80 90 100 110 120 130
0551-03						03	140 150
0551-04						04	
0551-05						05	
0551-06						06	
0575-02	0575	2,00	38,6	01	12	02	80 90 100 110 120 130 140 160 180
0583-02	0583	1,40	38,6	06	01	02	80 90 100 110 120
0588-02	0588	2,00	38,9	01	02	02	60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 160
0591-01	0591	2,00	38,9	01	06	01	170 180 200
0591-02						02	70 80 90 100
0592-02	—	2,00	38,9	01	06	02	70 80 90 100
0593-04	—	2,00	38,9	01	02	04	60 65 70 75 80 90 100 110
0593-05						05	
0594-02	0594	2,00	38,9	01	07	02	60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 130
0595-02	0595	2,00	38,9	01	07	02	60 65 70 75 80 90 100 110 120
0595-04						04	130 140 150 160
0595-05						05	
0595-06						06	
0595-21						21	
0595-26						26	



1	2	3	4	5	6	7	8
0595-31						31	
0595-52						52	
0600-04	—	2,00	38,9	01	02	04	
0601-04	—	2,00	38,9	01	06	04	65 70 75 80 85 90 100 110
0604-02	—	1,48	38,9	01	06	02	65 70 75 80 90 100 110
0604-04						04	60 70 80 90 100
0620-41	—	2,00	38,9	03	10	41	
0633-02	0633	2,00	38,9	01	06	02	90 100 110 120 130 140 160
0634-02	0634	2,00	38,9	01	02	02	70 80 90 100
0634-04						04	70 80 90 100 110 120 130 140
0634-20	0635					20	150 160 170 180 200
0634-21	0635					21	
0634-25	0637					25	
0634-26	0637					26	
0634-30	0638					30	
0634-31						31	
0634-33	0636					33	
0634-34	0636					34	
0643-10	0643	2,00	38,9	01	06	10	90 100 110 120 130 140 160
0647-01	0647	2,00	38,9	01	11	01	60 70 80 90 100 110 120 130
0647-02						02	
0647-04						04	
0647-05						05	
0647-06						06	
0650-02	0650	2,00	38,9	01	11	02	80 90 100 110
0650-04						04	
0650-05						05	
0650-06						06	
0653-08	0653	1,64	40,1	01	05	08	90 100 110 120 130
0658-03	0658	1,64	41,0	01	01	03	90 100 110 120
0658-05						05	
0658-33						33	
0660-02	0660	1,64	41,0	01	02	02	90 100 110 120 130 140 150
0661-02	0661	1,75	41,1	01	02	02	70 80 90 100 110 120 130 140
0661-03						03	
0661-04						04	
0661-05						05	
0661-06						06	
0670-02	0670	2,00	41,4	01	06	02	80 90 100 110 120 130 140
0670-04						04	160 180
0670-05						05	
0674-02	0674	2,00	41,4	01	01	02	80 90 100 110 120 130 140
0674-25	0675					25	150 160 170 180 200
0674-26	0675					26	
0678-02	0678	2,00	42,1	01	06	02	140 160 170 180 200 230 250 280
0687-49	0687	2,02	43,0	01	09	49	200 230 250
0691-01	0691	1,64	43,5	06	01	01	80 90 100 110 120 130 140 150
0693-01 *	—	1,40	43,5	06	01	01	80 90 100 110 120 130 140 160
0694-01	0694	2,00	43,5	01	12	01	90 100 110 120 130 140 160
0698-01	0698	1,30	44,5	01	04	01	70 80 90 100 110 120 130
		1,40				140	
		1,60				160	
		1,80				180	
0704-02	0704	2,00	44,5	01	02	02	70 80 90 100 110 120 130
0704-04						04	140 150 160 170 180 200
0704-05						05	
0704-06						06	
0704-25	0706					25	
0704-26	0706					26	
0705-02	0705	2,00	44,5	01	02	02	70 80 90 100 110 120 130
0705-03						03	140
0705-04						04	
0705-05						05	
0724-01	0724	1,75	47,0	01	02	01	70 80 90 100 110 120 130
0724-03						03	140 150 160
0724-04						04	
0724-05						05	
0724-06						06	

1	2	3	4	5	6	7	8
0729-03	0729	1,75	47,0	01	02	03	70 80 90 100 110 120 130 140
0729-04						04	150 160
0729-05						05	
0729-06						06	
0732-01	0732	2,00	47,5	01	06	01	100 110 120 130
0735-01	0735	1,60	47,5	06	01	01	80 90 100 110 120
0739-02	—	1,90	48,5	01	02	02	70 80 90 100 110 120 130 140
0739-21						21	150 160 170 180 190
0739-25	0746					25	
0739-26						26	
0741-02	—	1,90	48,5	01	02	02	90 100 110 120 130 150 170 190
0742-02	—	1,90	48,5	01	02	02	100 110 120 150
0744-02	0744	1,90	48,5	01	02	02	70 80 90 100 110 120 130 140
0744-11	0747					11	150 160 170 190
0744-13	0748					13	
0749-02	0749	2,00	49,0	06	01	02	90 100 110 120 130 140
0755-02	0755	2,02	52,0	01	02	02	100 110 120 130 140 150 160
0755-25	0762	2,30				25	170 180 190
0755-26	0762	2,50				26	200 210 230 250 280 300 330
0755-30	0757					30	
0755-31	0757					31	
0755-33	0756					33	
0755-34	0756					34	
0767-02	0767	2,30	52,0	01	02	02	160 180 200
0772-49	0772	2,02	52,0	01	03	49	170 180 200
0793-50	0793	3,94	54,0	01	10	50	200 230 300 350 400
0793-52						52	
0795-02	0795	1,75	56,0	01	02	02	80 85 90 100 110 120 130 140 150 160 170
0799-50	0799	3,94	58,5	01	06	50	250 300 350
0800-02	0800	2,50	60,0	01	02	02	110 120 130 140 150 160 170
0800-20	0802					20	180 190 200 210 230 250 280
0800-21	0802					21	300
0800-25	0805					25	
0800-26	0805					26	
0800-33	0804					33	
0800-34	0804					34	
0816-02	0816	2,00	62,0	01	02	02	160
0818-02	0818	2,50	68,0	01	03	02	230 250
		2,80					280
		3,00					300
		3,30					330
0823-01	0823	2,50	73,0	01	01	01	150 170 190 200 230 250 280
0823-02						02	300 330 350
0830-01	0830	2,50	80,0	01	01	01	250 280 300
0830-02						02	
0845-03	0845	4,00	118,5	01	02	03	400
0845-04						04	
0850-02	0850	5,00	205,0	01	02	02	500

ТИП 2 ПРЯМЫЕ БЕЗ УШКА
TYPE 2 STRAIGHT NEEDLES WITHOUT EYE
TYP 2 GERADE NADELN OHNE OHR



Обозначение иглы Designation of needle Bezeichnung der Nadel		Диаметр колбы D Bulb dia. Durchmesser des Kolbens	Исполнение Identification Ausführung			Номер иглы Needle No. Nadelnummer
ГОСТ 22249— 82 изм. № 1 alteration No. 1 Änd. Nr 1	ГОСТ 22249— 82		колбы of bulb des Kolbens	стержня of stud des Schaftes	острия of point der Spitze	
0896-30	0896	3,00	01	13	30	200 240
0897-01	0897	2,40	01	13	01	100 120 140 160 180 200 220 240
0909-30	0909	3,00	01	13	30	150 160 180 200 220 240



ТИП 4 ПРЯМЫЕ С КРЮЧКОМ
TYPE 4 STRAIGHT HOOKED NEEDLES
TYP 4 GERADE HAKENNADELN



Обозначение иглы Designation of needle Bezeichnung der Nadel		Диаметр колбы D Bulb dia. Durchmesser des Kolbens	Исполнение Identification Ausführung			Номер иглы Needle No. Nadelnummer
ГОСТ 22249—82 изм. № 1 alteration No. 1 Änd. Nr. 1	ГОСТ 22249—82		колбы of bulb des Kolbens	стержня of stud des Schaftes	острия of point der Spitze	
0889-05	0889	3,00	01	14	05	160 180 200
0890-05	0890	2,24	01	14	05	110 120 130 140 160 170 180 200 224
0892-20	0892	3,00	01	14	20	240 254 268 276 284 292 300
0893-20	0893	3,00	01	14	20	224 240 254
0894-05	0894	3,00	01	14	05	140 160 180 200 220
0895-01	0895	1,50	09	14	01	75 85 95 110 120 130 150

ТИП 6 РАДИУСНЫЕ С УШКОМ
TYPE 6 RADIAL NEEDLES WITH EYE
TYP 6 RADIUS-OHRNADELN



Обозначение иглы Designation of needle Bezeichnung der Nadel		Размеры Dimensions Größen		Исполнение Identification Ausführung			Номер иглы Needle No. Nadelnummer
ГОСТ 22249—82 изм. № 1 alteration No. 1 Änd. Nr. 1	ГОСТ 22249—82	D	l* ₁	колбы of bulb des Kolbens	стержня of stud des Schaftes	острия of point der Spitze	
0856-01	0856	2,00	31,6	06	02	01	60 70 80 90 100 110
0873-10	0873	2,00	36,0	06	01	10	60 65 70 75 80 90 100 110 120 130
0876-10	0876	2,00	38,4	06	02	10	65 70 75 80 90 100 110 120 130
0877-10	0877	2,00	38,6	06	02	10	60 70 80 90 100 110 120 130 140
0880-10	0880	2,00	39,9	06	01	10	90 100 110
0884-10	0884	2,00	39,9	06	01	10	90 100 110
0885-13	0885	2,00	39,9	06	01	13	150
0886-11	0886	2,00	39,9	06	01	11	150

* Размер до ушка — длина развертки.
 Dimension up to eye — developed length.
 Länge bis Ohr — Abwicklungslänge.

ТИП **7** РАДИУСНЫЕ БЕЗ УШКА
 TYPE **7** RADIAL NEEDLES WITHOUT EYE
 TYP **7** RADIUSNADELN OHNE ÖHR



Обозначение иглы Designation of needle Bezeichnung der Nadel		Размер стороны квадрата колбы Bulb square face size Größe der Kolbenfläche	Исполнение Identification Ausführung			Номер иглы Needle No. Nadelnummer
ГОСТ 22249—82 изм. № 1 alteration No. 1 Änd. Nr. 1	ГОСТ 22249—82		колбы of bulb des Kolbens	стержня of stud des Schaftes	острия of point der Spitze	
0899-54	0899	2,40	10	15	54	140 155 165 180
0900-54	0900	2,40	10	15	54	
0901-54	0901	2,40	10	15	54	
0902-54	0902	3,20	10	15	54	
0903-55	0903	3,2	10	15	55	
0907-54 *	0907	2,40	10	15	54	

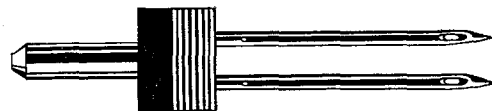
ТИП **8** РАДИУСНЫЕ С КРЮЧКОМ
 TYPE **8** RADIAL HOOKED NEEDLES
 TYP **8** RADIUS-HAKENNADELN



Обозначение иглы Designation of needle Bezeichnung der Nadel		$D=d$	Исполнение Identification Ausführung		Номер иглы Needle No. Nadelnummer
ГОСТ 22249—82 изм. № 1 alteration No. 1 Änd. Nr. 1	ГОСТ 22249—82		стержня of stud des Schaftes	острия of point der Spitze	
0898-53	0898	2,10	14	53	210
		2,24			224
		2,40			240
		1,64			164
0904-05	0904	1,75	14	05	175
		2,00			200
		2,10			210
0905-05	0905	2,24	14	05	224
		1,40			140

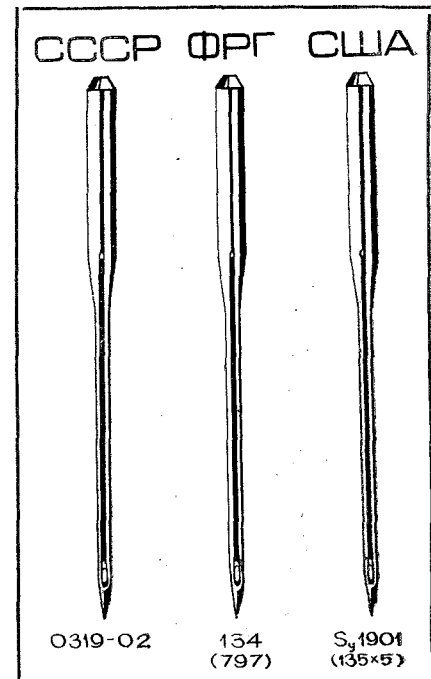
Обозначение иглы Designation of needle Bezeichnung der Nadel		$D=d$	Исполнение Identification Ausführung		Номер иглы Needle No. Nadelnummer
ГОСТ 22249-82 изм. № 1 alteration No. 1 Änd. Nr. 1	ГОСТ 22249-82		стержня of stud des Schaftes	острия of point der Spitze	
0905-05	0905	1,64			164
		1,75			175
		2,00			200
		2,10			210
		2,24			224
0906-05 *	0906	2,00	14	05	200

ТИП **9** ДВУХСТЕРЖНЕВЫЕ
TYPE **9** DOUBLE-STUD NEEDLES
TYP **9** ZWEIKÖRPER - NADELN



Обозначение иглы Designation of needle Bezeichnung der Nadel		Размеры Dimensions Größen		Исполнение Identification Ausführung			Номер иглы Needle No. Nadelnummer
ГОСТ 22249-82 изм. № 1 alteration No. 1 Änd. Nr. 1.	ГОСТ 22249-82	D	l_1	колбы of bulb des Kolbens	стержня of stud des Schaftes	острия of point der Spitze	
0240-02	0240	2,02	33,9	06	02	02	70 80 90

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА
 ОБОЗНАЧЕНИЯ АНАЛОГИЧНЫХ ИГЛ
 REFERENCE TABLE OF SIMILAR
 NEEDLES AND THEIR DESIGNATION
 VERGLEICHSTABELLE DER BEZEICHNUNG
 VON IDENTISCHEN NADELN



Обозначение игл в СССР Needle designation in the USSR Nadelbezeichnung in der UdSSR ГОСТ 22249-82 изм. № 1 alteration No. 1 Änd. Nr. 1	Обозначение игл, изготовляемых фирмами других стран Designation of needles of foreign make Bezeichnung von Nadeln, die von Firmen anderer Länder hergestellt werden
1	2
Тип 1 · Type 1 · Typ 1	
0012-01	292; SY 6010; EB×292
0015-02	1992 NA
0016-02	64; SY 6050; EB×64
0023-02	SY 1111; 24×1; DH×1
0025-02	—
0029-02	1023; SY 1241; 82×1; DM×1
0029-04	MY 1023 SES; 82×1 SES
0029-05	MY 1023 SUK; 82×1 SUK
0029-06	MY 1023 SKF; 82×1 SKF
0034-02	—
0037-01	B-27 SPI
0037-02	B-27; SY 6120; DC×27; 1886
0037-04	B-27 SES
0037-05	B-27 SUK
0037-06	B-27 SKF
0038-02	B-27 FM-B; SY 6121
0046-02	621D; MY 1072; SY 6175
0047-02	621; SY 1225
0047-04	621 SES; MY 1023 A SES; SY 8523
0047-05	621 SUK; MY 1023 A SUK
0052-02	1128; SY 1315; 88×1; DA×1
0052-03	1128 STU; 88×1 STU
0052-04	1128 SES; SY 8632; 88×1 SES
0052-05	1128 SUK; SY 1327; 88×1 SUK
0052-06	1128 SKF; SY 1318; 88×1 SKF
0052-20	1128 P
0052-21	1128 PS; SY 1351; 88×2 NW
0052-26	1128 LRS
0052-31	1128 SS

Обозначение игл в СССР Needle designation in the USSR Nadelbezeichnung in der UdSSR ГОСТ 22249-82 изм. № 1 alteration No. 1 Änd. Nr. 1	Обозначение игл, изготовляемых фирмами других стран Designation of needles of foreign make Bezeichnung von Nadeln, die von Firmen anderer Länder hergestellt werden
1	2
0052-33	1128 LL
0052-34	1128 LLS
0063-02	133; SY 6270; PF×133 R; NQ×1
0063-04	133 SES; SY 6271
0063-05	133 SUK; SY 8641
0063-06	133 SKF; SY 8742
0063-20	133 P
0063-21	133 PS
0063-25	133 LR
0063-26	133 LRS
0063-33	133 LL
0063-34	133 LLS
0082-02	SY 1413; 142×5; DO×5
0083-02	75; SY 6385; LA×75
0084-02	1910; SY 6335
0085-02	35 M; SY 6443
0092-02	354; SY 1451; DP×1
0092-04	354 SES; SY 8542
0092-05	354 SUK; SY 1458
0092-06	354 SKF; SY 8757
0092-20	354 P
0092-21	354 PS; SY 1481; DP×2
0092-25	354 LR
0092-26	354 LRS
0092-30	354 S
0092-31	354 SS
0092-33	354 LL
0092-34	354 LLS
0107-02	858; 1641; SY 6466
0107-21	858 PS
0107-22	858 PCL



1	2
0107-23	858 PCR
0107-25	858 LR
0107-26	858 LRS
0107-34	858 LLS
0114-02	858 F
0115-01	573 N; SY 1496; NB×5
0116-02	2281; SY 6455
0118-01	470 A SPI
0118-02	470 A
0119-02	755 H; SY 6480; EB×755
0119-04	755 H SES; SY 6481
0119-05	755 H SUK; SY 6486
0122-01	626/1; SY 6470
0124-01	459 R; SY 6520; EB×1567
0125-02	559
0127-02	SY 6781; 150 GS
0128-02	—
0132-02	SY 1526; 71×1; DL×1
0139-02	3201; SY 1628; 68×5; LQ×5
0139-04	3201 SES; SY 1634; 68×5 SES
0139-05	3201 SUK; SY 8622; 68×5 SUK
0139-06	3201 SKF; 68×5 SKF; SY 1635
0141-08	1441; SY 1627; LQ×3
0141-09	1441 STU
0149-02	130×3; DF×3
0157-02	287
0157-20	287 P
0157-21	287 PS
0157-25	287 LR
0157-26	287 LPS
0157-30	287 S
0157-31	287 SS
0157-34	287 LLS
0161-02	287 WKH; SY 6633
0204-02	—
0216-02	135×39; DP×39
0220-02	130/705 H; SY 2031; PF×130
0220-26	130/705 HLR; SY 2034
0220-34	130/705 HLL
0221-01	130/705 H-J
0222-05	130/705 H-S
0223-02	705 K; SY 6711
0223-03	705 KSTU
0225-02	4463; SY 8173
0225-04	4463 SES
0226-02	4463 KK; SY 8694; UO×4463
0226-04	4463 KK SES; SY 8104
0226-05	4463 KK SES; SY 8105
0277-01	1738 SPI; SY 8669
0277-02	1738; SY 2254; 16×231; DB×1
0277-04	1738 SES
0277-05	1738 SUK; 16×231 SUK
0277-06	16×231 SKF; 1738 SKF
0277-10	1738 R-E 0°
0277-11	1738 R-E 90°
0277-25	1738 LR
0277-26	1738 LRS
0277-33	1738 LL
0277-34	1738 LLS
0286-02	1738 KK
0304-02	705 KH; SY 6710
0304-03	705 KH STU
0304-04	705 KH SES
0304-05	705 KH SUK; SY 6712
0304-06	705 KH SKF
0313-08	3207 CR; SY 6641
0319-01	134 SPI; 135×5 SPI; 797 SPI
0319-02	134; 797; 135×5; DP×5
0319-03	134 STU; 797 STU
0319-04	134 SES; 797 SES; 135×5 SES

1	2
0319-05	134 SUK; 797 SUK; 135×5 SUK
0319-06	134 SKF; 797 SKF; 135×5 SKF
0319-11	134 ER; SY 6797; PF×134 ER
0319-13	134 EL; SY 6796; PF×134 EL
0319-20	134 P
0319-21	134 PS
0319-22	134 PCL; 797 PCL; SY 6793
0319-23	134 PCR; 797 PCR; SY 6794
0319-25	134 LR; 797 LR; SY 1984
0319-26	134 LRS
0319-31	134 S; SY 6802
0319-33	134 LL
0319-34	134 LLS
0319-36	134 LL CR; SY 6782
0319-39	134 VRS
0319-45	134 D; SY 1981
0321-03	265—50 EO STU
0321-04	265—50 EO SES
0321-05	265—50 EO SUK; SY 8696
0352-01	134 K SPI; 556 KH SPI; 797 KH SPI
0352-02	134 K; 556 KH; 797 KH; PF×797
0352-04	134 K SES; 556 KH SES; 797 KH SES
0352-05	134 K SUK; 556 KH SUK; 797 KH SUK;
0353-01	134 KK SPI; 797 KK SPI
0353-02	134 KK; 797 KK
0353-04	134 KK SES; 797 KK SES
0353-05	134 KK SUK; 797 KK SUK
0353-06	134 KK SKF; 797 KK SKF
0353-20	134 KK P; 797 KK P
0353-21	134 KK PS; 797 KK PS
0353-25	134 KK LR; 797 KK LR
0353-26	134 KK LRS; 797 KK LRS
0353-30	134 KK S; 797 KK S
0353-31	134 KK SS; 797 KK SS
0353-33	134 KK LL; 797 KK LL
0353-34	134 KK LLS; 797 KK LLS
0353-40	134 KK D1 BR
0353-41	134 KK DI
0353-45	134 KK D 0°; 797 D 0°
1353-48	134 KK SD1; 797 KK SD1
0441-01	34 SPI; 16×1 SPI; TF×1 SPI
0441-02	34; 16×1; TF×1
0441-04	34 SES; 16×1 SES; TF×1 SES
0441-05	34 SUK; 16×1 SUK
0441-06	34 SKF
0441-20	34 P
0441-21	34 PS; SY 2083; 16×2 NW
0441-23	34 PCR; SY 2220; TF×6
0441-25	34 LR
0441-26	34 LRS
0441-30	34 S
0441-31	34 SS
0441-34	34 LLS
0441-38	34 VR
0441-39	34 VRS
0441-45	34 D
0468-02	254/2; SY 6965
0470-01	1571 SPI; 46×1 SPI
0470-02	SY 2550; 46×1; PO×1
0475-01	561/1 SPI
0475-02	561/1; SY 6985; FL×1A
0475-04	561/1 SES; SY 6984
0475-05	561/1 SUK; SY 6983
0476-01	561/2 SPI
0476-02	561/2; SY 6986; FL×2A
0476-04	561/2 SES; SY 6987
0476-05	561/2 SUK; SY 6988

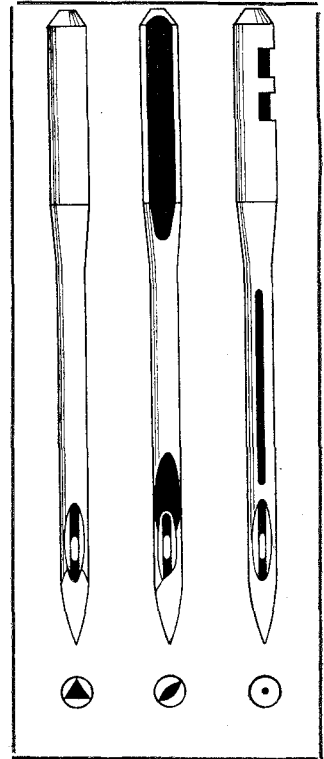
1	2
0477-02	399; SY 7000
0480-02	ÖHRNADEL Nr. 48
0481-02	—
0482-02	B-64; SY 7045; TV×64
0482-04	B-64 SES; SY 7046
0482-05	B-64 SUK; SY 7047
0482-06	B-64 SKF; SY 7048
0483-02	UY 160 GS
0484-02	UY 101 GS
0485-02	560 KK
0486-02	560
0487-02	UY 108 GKS
0487-04	UY 108 GKS SES
0487-06	UY 108 GKS SKF
0490-02	UY 113 GS
0494-02	UY 203 GS
0494-04	UY 203 GS SES
0495-02	UY 204 GS
0495-04	UY 204 GS SES
0498-02	UY 207 GS; SY 7112
0498-04	UY 207 GS SES
0499-02	UY 208 GS; SY 7113
0499-04	UY 208 GS SES
0509-25	UY 1501 GS LR
0509-26	UY 1501 GS LRS
0512-02	149×1; SY 2774; TV×1
0512-04	149×1 SES
0514-01	934 SPI
0514-02	934
0514-04	934 SES
0514-05	934 SUK
0517-02	134×1
0518-03	—
0518-04	—
0519-02	149×7
0519-04	149×7 SES
0519-05	149×7 SUK
0525-03	—
0527-01	1985 SPI
0527-02	1985
0527-03	1985 STU
0527-04	1985 SES
0527-05	1985 SUK
0527-06	1985 SKF
0529-02	UY 163 GAS
0542-01	B-67 SPI
0542-02	B-67
0542-04	B-67 SES
0542-05	B-67 SUK
0548-01	470 SPI
0548-02	470
0549-02	505 LG
0550-01	134—35 SPI
0550-02	134—35
0550-04	134—35 SES
0550-05	134—35 SUK
0550-06	134—35 SKF
0550-20	134—35 P
0550-21	134—35 PS
0550-22	134—35 PCL
0550-23	134—35 PCR
0550-25	134—35 LR
0550-26	134—35 LRS
0550-30	134—35 S
0550-31	134—35 SS
0550-33	134—35 LL
0550-34	134—35 LLS
0550-35	134—35 LL CL
0550-48	134—35 SD1

1	2
0551-02	134—35 K
0551-03	134—35 K STU
0551-04	134—35 K SES
0551-05	134—35 K SUK
0551-06	134—35 K SKF
0575-02	62×57
0583-02	274 S
0588-02	135×17
0591-01	UY 128 GAS SPI
0591-02	UY 128 GAS
0592-02	UY 128 GAS KSP
0593-04	UY 121 GBS SES
0593-05	UY 121 GBS SUK
0594-02	—
0595-02	759
0595-04	759 SES
0595-05	795 SUK
0595-06	759 SKF
0595-21	759 PS
0595-26	759 LRS
0595-31	759 SS
0595-52	759 STAY
0600-04	759 AH SES
0601-04	759 H SES
0604-02	MY 1014 B
0604-04	MY 1014 B SES
0620-41	—
0633-02	—
0634-02	332
0634-04	332 SES
0634-20	332 P
0634-21	332 PS
0634-25	332 LR
0634-26	332 LRS
0634-30	332 S
0634-31	332 SS
0634-33	332 LL
0634-34	332 LLS
0643-10	470 KA
0647-01	B-63 SPI
0647-02	B-63
0647-04	B-63 SES
0647-05	B-63 SUK
0647-06	B-63 SKF
0650-02	4463—35
0650-04	4463—35 SES
0650-05	4463—35 SUK
0650-06	4463—35 SKF
0653-08	68×13
0658-03	58×1
0658-05	58×1 SUK
0658-33	58×2
0660-02	—
0661-02	2018
0661-03	2018 STU
0661-04	2018 SES
0661-05	2018 SUK
0661-06	2018 SKF
0670-02	149×5
0670-04	149×5 SES
0670-05	149×5 SUK
0674-02	81
0674-25	81 LR
0674-26	81 LRS
0678-02	92×1
0687-49	—
0691-01	—
0694-01	55×3
0698-01	367 S

1	2
0704-02	190
0704-04	190 SES
0704-05	190 SUK
0704-06	190 SKF
0704-25	190 LR
0704-26	190 LPS
0705-02	190 K
0705-03	190 K STU
0705-04	190 K SES
0705-05	190 K SUK
0724-01	2091 SPI
0724-03	2091 STU
0724-04	2091 SES
0724-05	2091 SUK
0724-06	2091 SKF
0729-03	2091 KK STU
0729-04	2091 KK SES
0729-05	2091 KK SUK
0729-06	2091 KK SKF
0732-01	—
0735-01	—
0739-02	88
0739-21	88 PS
0739-25	88 LR
0739-26	88 LRS
0741-02	88 HK
0742-02	88 H
0744-02	175 H
0744-11	175 H ER
0744-13	175 H EL
0749-02	2331 F
0755-02	328
0755-25	328 LR
0755-26	328 LRS
0755-30	328 S
0755-31	328 SS
0755-33	328 LL
0755-34	328 LLS
0767-02	328 A

1	2
0772-49	—
0793-50	UY 1970 GS
0793-52	UY 1970
0794-50	UY 1973 GS
0795-02	—
0799-50	UY 9848 GS
0800-02	794
0800-20	794 P
0800-21	794 PS
0800-25	794 LR
0800-26	794 LRS
0800-33	794 LL
0800-34	794 LLS
0816-02	—
0818-02	—
0823-01	1000 SPI
0823-02	1000
0823-02	1000 SPI
0830-01	1001 SPI
0830-02	1001
0845-03	—
0845-04	—
0850-02	—
Тип 6 • Type 6 • Typ 6	
0856-01	UY 154 GAS
0873-10	1717 BE
0876-10	1669
0877-10	1669 E
0880-10	468-3 C FR
0884-10	468-3 C
0885-13	468 EL
0886-11	468 ER
Тип 9 • Type 9 • Typ 9	
0240-02	130/705 H ZWI

ФОРМА КОЛБЫ, СТЕРЖНЯ, ОСТРИЯ
 SHAPE OF BULB, STUD, POINT
 KOLBEN-, SCHAFT- UND SPITZENFORM

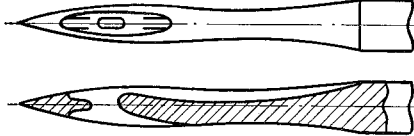
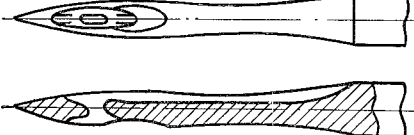
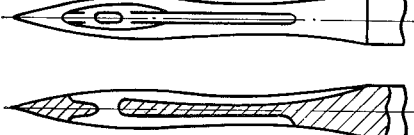
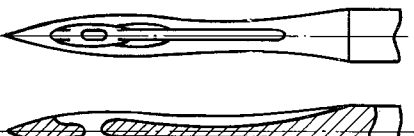
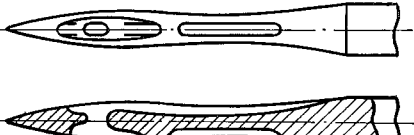
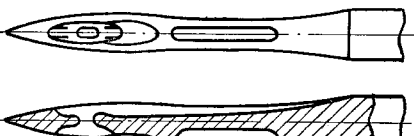


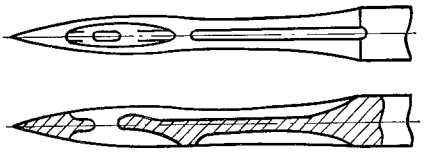
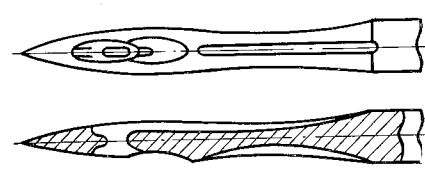
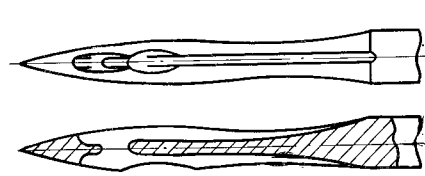
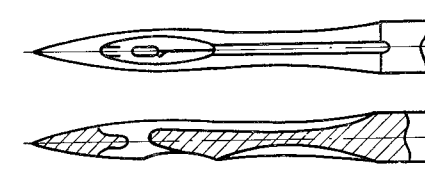
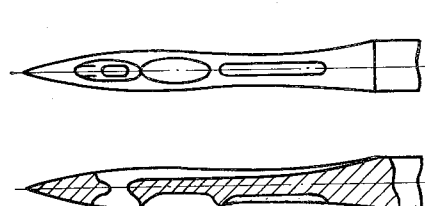
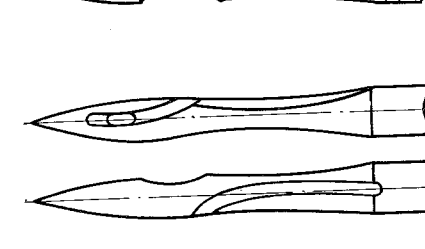
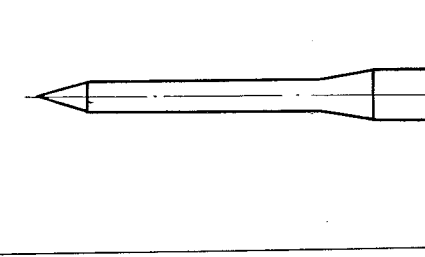
ФОРМА КОЛБЫ
 SHAPE OF BULB
 KOLBENFORM

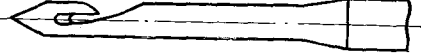

Форма колбы Shape of bulb Kolbenform	Рисунок Figure Bild	Исполнение колбы Identification of bulb Ausführung des Kolbens
Круглая Round bulb Rund		01
Круглая с поперечным пазом Round bulb with cross-cut slot Rund mit Quernut		02
Круглая с двумя поперечными пазами Round bulb with two cross-cut slots Rund mit zwei Quernuten		03

<p>Форма колбы Shape of bulb Kolbenform</p>	<p>Рисунок Figure Bild</p>	<p>Исполнение колбы Identification of bulb Ausführung des Kolbens</p>
<p>Круглая с желобком Round bulb with groove Rund mit Rille</p>		<p>04</p>
<p>Круглая с двумя короткими плоскостями Round bulb with two short flats Rund mit zwei kurzen Ebenen</p>		<p>05</p>
<p>Круглая с одной плоскостью Round bulb with one flat Rund mit einer Ebene</p>		<p>06</p>
<p>Круглая с двумя плоскостями Round bulb with two flats Rund mit zwei Ebenen</p>		<p>07</p>
<p>Круглая с поперечным пазом в конце Round bulb with cross-cut slot at the end Rund mit Quernut am Ende</p>		<p>08</p>
<p>Круглая с резьбой Round bulb with thread Rund mit Gewinde</p>		<p>09</p>
<p>Квадратная Square bulb Quadratform</p>		<p>10</p>













ФОРМА СТЕРЖНЯ
SHAPE OF STUD
SCHAFTFORM



















<p>Форма стержня Shape of stud Schaftform</p>	<p>Рисунок Figure Bild</p>	<p>Исполнение стержня Identification of stud Ausführung des Schaftes</p>
<p>С длинным желобком Stud with long groove Mit langer Rille</p>		<p>01</p>
<p>С длинным желобком и выемкой Stud with long groove and relief Mit langer Rille und Hohlkehle</p>		<p>02</p>
<p>С длинным и коротким непрерывным желобками Stud with long and short continuous grooves Mit langer und kurzer ununterbrochener Rille</p>		<p>03</p>
<p>С длинным и коротким непрерывным желобками и выемкой Stud with long and short continuous grooves and relief Mit langer und kurzer ununterbrochener Rille und Hohlkehle</p>		<p>04</p>
<p>С длинным и коротким прерывистым желобками Stud with long and short broken grooves Mit langer und kurzer unterbrochener Rille</p>		<p>05</p>
<p>С длинным и коротким прерывистым желобками и выемкой Stud with long and short broken grooves and relief Mit langer und kurzer unterbrochener Rille und Hohlkehle</p>		<p>06</p>





















<p>Форма стержня Shape of stud Schaftform</p>	<p>Рисунок Figure Bild</p>	<p>Исполнение стержня Identification of stud Ausführung des Schaftes</p>
<p>С двумя длинными желобками, один из них прерывистый Stud with two long grooves, one of them is broken Mit zwei langen Rillen, eine der Rillen unterbrochen</p>		<p>07</p>
<p>С двумя длинными желобками, один из них прерывистый, и выемкой Stud with two long grooves, one of them is broken, and relief Mit zwei langen Rillen, eine der Rillen unterbrochen, und Hohlkehle</p>		<p>08</p>
<p>С двумя непрерывными длинными желобками и выемкой Stud with two long continuous grooves and relief Mit zwei ununterbrochenen langen Rillen und Hohlkehle</p>		<p>09</p>
<p>С двумя длинными желобками и выемкой, скошенной с обеих сторон Stud with two long grooves and relief bevelled from both sides Mit zwei langen Rillen und Hohlkehle, beiderseits abgeschrägt</p>		<p>10</p>
<p>С длинным и коротким прерывистым желобками и выемкой с перемычками Stud with long and short broken grooves and relief with jumpers Mit langer und kurzer unterbrochener Rille und Hohlkehle mit Querteilen</p>		<p>11</p>
<p>С двумя длинными спиральными желобками, один из которых прерывистый, и выемкой Stud with two long spiral grooves, one of them is broken, an relief Mit zwei langen Spiralarillen, eine der Rillen unterbrochen, und Hohlkehle</p>		<p>12</p>
<p>Круглая без ушка Round stud without eye Rund ohne Ohr</p>		<p>13</p>

Форма стержня Shape of stud Schaffform	Рисунок Figure Bild	Исполнение стержня Identification of stud Ausführung des Schafes
Круглая с крючком Round stud with hook Rund mit Haken		14
Квадратная Square stud Quadratisch		15

**ФОРМА ОСТРИЯ
SHAPE OF POINT
SPITZENFORM**

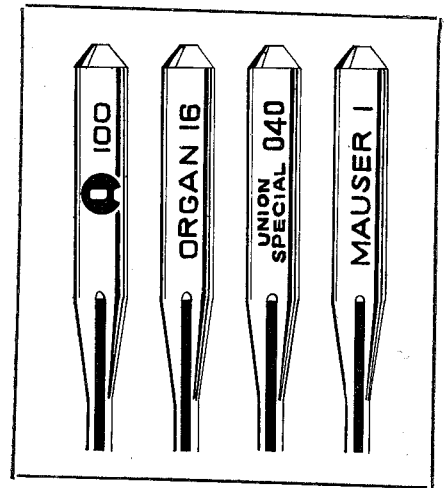
Форма острия Shape of point Spitzenform	Рисунок Figure Bild	Символ Symbol Zeichen	Обозначение исполнения острия Identification of point shape Bezeichnung der Spitzenausführung	
			ГОСТ 22249-82	европейские фирмы European companies Europäische Firmen
Круглая острая Sharp round point Rund scharf			01	R-SPI
Круглая нормальная Normal round point Rund normal			02	R
Круглая тупая Dull round point Rund stumpf			03	R-STU
Круглая сферическая тонкая Thin round ball point Rund sphärisch dünn			04	R-SES
Круглая сферическая тупая Dull round ball point Rund sphärisch stumpf			05	R-SUK
Круглая сферическая очень тупая Stub round ball point Rund sphärisch sehr stumpf			06	R-SKF

Форма острия Shape of point Spitzenform	Рисунок Figure Bild	Символ Symbol Zeichen	Обозначение исполнения острия Identification of point shape Bezeichnung der Spitzenausführung	
			ГОСТ 22249-82	европейские фирмы European companies Europäische Firmen
<p>Круглая нормальная со спиральным желобком слева Normal round point with l. h. spiral groove Rund normal mit Spirarille links</p>			07	R-CL
<p>Круглая нормальная со спиральным желобком справа Normal round point with r. h. spiral groove Rund normal mit Spirarille rechts</p>			08	R-CR
<p>Круглая тупая со спиральным желобком справа Dull round point with r. h. spiral groove Rund stumpf mit Spirarille rechts</p>			09	R-STU CR
<p>Круглая острая, смещенная в сторону длинного желобка Sharp round point displaced towards long groove Rund scharf, zur langen Rille gedreht</p>			10	R-E 0°
<p>Круглая острая, смещенная вправо Sharp round point displaced to the right Rund scharf, rechtsgedreht</p>			11	R-E 90°
<p>Круглая острая, смещенная влево Sharp round point displaced to the left Rund scharf, linksgedreht</p>			13	R-E 270°
<p>Овальная поперечная нормальная Normal cross-cut oval point Querform oval normal</p>			20	P
<p>Овальная поперечная узкая Narrow cross-cut oval point Querform oval schmal</p>			21	PS
<p>Овальная поперечная узкая со спиральным желобком слева Narrow cross-cut oval point with l. h. spiral groove Querform oval schmal mit Spirarille links</p>			22	PCL

Форма острия Shape of point Spitzenform	Рисунок Figure Bild	Символ Symbol Zeichen	Обозначение исполнения острия Identification of point shape Bezeichnung der Spitzenausführung	
			ГОСТ 22249-82	европейские фирмы European companies Europäische Firmen
Овальная поперечная узкая со спиральным желобком справа Narrow cross-cut oval point with r. h. spiral groove Querform oval schmal mit Spiralarille rechts			23	PCR
Овальная правая нормальная Normal oval r. h. point Oval rechts normal			25	LR
Овальная правая узкая Narrow oval r. h. point Oval rechts schmal			26	LRS
Овальная продольная нормальная Normal longitudinal oval point Längsform oval normal			30	S
Овальная продольная узкая Narrow longitudinal oval point Längsform oval schmal			31	SS
Овальная левая нормальная Normal oval l. h. point Oval links normal			33	LL
Овальная левая узкая Narrow oval l. h. point Oval links schmal			34	LLS
Овальная левая, узкая со спиральным желобком слева Narrow oval l. h. point with l. h. spiral groove Oval links, schmal mit Spiralarinne links			35	LLS CL
Овальная левая, узкая со спиральным желобком справа Narrow oval l. h. point with r. h. spiral groove Oval links, schmal mit Spiralarinne rechts			36	LLS GR
Ромбическая правая нормальная Normal rhombic r. h. point Rhombisch rechts normal			38	VR 45°

Форма острья Shape of point Spitzenform	Рисунок Figure Bild	Символ Symbol Zeichen	Обозначение исполнения острья Identification of point shape Bezeichnung der Spitzenausführung	
			ГОСТ 22249-82	европейские фирмы European companies Europäische Firmen
Ромбическая правая узкая Narrow rhombic r. h. point Rhombisch rechts schmal			39	VRS 45°
Ромбическая продольная широкая Wide rhombic longitudinal point Längsform rhombisch breit			40	DI BR
Ромбическая продольная нормальная Normal rhombic longitudinal point Längsform rhombisch normal			41	DI
Треугольная левая нормальная Normal triangular l. h. point Dreieckig links normal			45	D — 0°
Трехгранная левая тонкая Thin three-edged l. h. point Dreikantig links dünn			48	DK — 0°
Квадратная продольная Square longitudinal point Quadrat-Längsform			49	Q — 0°
Квадратная поперечная Square cross-cut point Quadrat-Querform			50	Q 45°
Ребристая Ribbed point Gerippt			52	STAY
Полуовальная со спиральным желобком справа Semioval point with r. h. groove Halboval mit Spiralsrille rechts			53	HR
Граненая квадратная левая Square faceted l. h. point Quadratform kantig links			54	—
Граненая треугольная смещенная Displaced triangular faceted point Dreieckig kantig gedreht			55	—

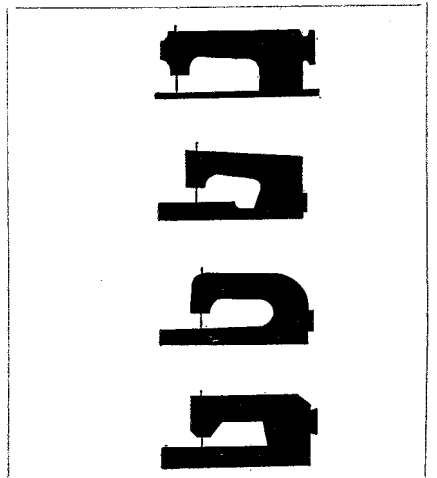
СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА
 ОБОЗНАЧЕНИЯ НОМЕРОВ ИГЛ
 REFERENCE TABLE
 OF NEEDLE NOS DESIGNATION
 VERGLEICHSTABELLE DER BEZEICHNUNG
 VON NADELNUMMERN



Метрический номер Metric No. Metrische Nummer	Columbia		Lewis		Merrow	Singer	Union Special		Willox and Gibbs		Schiffli	ORGAN
55					3/0	6	022					6
60			2		2/0	8			2/0	24		8
65					0	9	025		0	25		9
70			2 1/2	10	1	10	027		1	27	2/0	10
75	1	10				11	029			30		11
80	1 1/2	15	3	12	2	12	032		2	32	0	12
85	2	20				13						13
90	2 1/2	25	3 1/2	14	3	14	036		3	36	1	14
100	3 1/2	35	4	16	4	16	040		4	40	2	16
110	4	40	4 1/2	18	5	18	044		5	44	3	18
120	4 1/2	45	5	19	6	19	048		6	48		19
130	5				7	21			7	52	4	21
140	5 1/2		5 1/2			22	054		8		5	22
150			6		8		060		9			23
160						23			10		6	23

Метрический номер Metric No. Metrische Nummer	Columbia	Lewis	Merrow	Singer	Union Special	Willox and Gibbs	Schiffli	ORGAN
170								
180								
190		7			067		7	24
200				24			8	25
230			9					26
250			10	25	080			27
280				26	090			28
300				27	100			29
330				28	110			30
350				29	120			31
380				30	130			32
400				31	140			33
430				32				34
460				33	156			35
480				34	172			36
				35				
				36	188			

**КЛАССЫ ШВЕЙНЫХ МАШИН
И ПРИМЕНЯЕМЫЕ НА НИХ ИГЛЫ
CLASSES OF SEWING MACHINES
AND SUITABLE NEEDLES
KLASSEN DER NÄHMASCHINEN
UND DIE ZU VERWENDENDEN NADELN**



**ПОДОЛЬСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД им. М. И. КАЛИНИНА
PODOLSK MECHANICAL PLANT NAMED AFTER M. I. KALININ
DAS KALININ-MASCHINENWERK, PODOLSK**

Классы машин Classes of machines Klassen der Maschinen	Обозначение иглы Designation of needle Nadelbezeichnung ГОСТ 22249-82	Номер иглы Needle No. Nadelnummer
2M	0220-02	70 80 90 100 110
КВТ-14	0732-01	100
КТ-17	0118-01	100
23AM	0756-33	120 150 170 190 210 230
25-1	0319-02	90 100 110 120
26	0319-02	100 110 120 130
26-1	0319-02	85 90
27-Б	0660-02	120 130
28	0025-02	120 130
40	0845-02	400
43	0277-02	90 100
48	0800-02	210 230 250 280
	0818-02	210 230 250 280
51	0029-02	60 65 75 90 100
51A	0029-02	75 90 100 110
51-1	0029-02	90 100 110
53	0277-02	170 190
57	0319-02	100 110 120 130 150
59A	0724-06	130
65	0800-02	230
66	0277-02	110
67	0463-02	170
68-1	0025-02	90 100 110
75A	0517-02	120 130
77	0463-02	170
83, 83-1	0755-33	150 170 190
	0755-25	150 170 190
85	0873-10	65 75
87	0800-02	190 230 250 280
93	0755-33	170 190
93-1	0755-33	170 190
93-1	0755-25	170 190
132-M	0220-02	70 80 90 100 110
	0240-02	70 80 90
142M	0220-02	70 80 90 100 110
144	0220-02	70 80 90 100 110
	0240-02	70 80 90
200	0800-02	210 230

Классы машин Classes of machines Klassen der Maschinen	Обозначение иглы Designation of needle Nadelbezeichnung ГОСТ 22249-82	Номер иглы Needle No. Nadelnummer
214	0755-02	120 130 150 170 190
216	0518-02	130 150 170
224	0319-33	75 85 90 100
	0319-25	75 85 90 100
225	0319-02	75 90 100
225-1	0319-02	90 100
226	0119-02	100
233	0518-02	100 110 120 130 150
	0634-33	100 110 120 130 150
235	0277-02	190
236	0755-33	170 190 210
237	0484-02	90 100 110
238	0687-49	200
241	0660-02	120 130 150
245	0025-02	90 100 110 120
249	0895-01	75 95 110 120
250-1	0518-02	110 120 130 150 170
	0634-33	110 120 130 150 170
251	0029-02	60 65 75 90 100
251-1	0029-02	60 65 75 90 100 110
260	0319-02	120 130 150
266	0755-33	170 190 210
267	0755-02	280
267-1	0755-02	280
268	0029-02	65 75
272	0319-02	120 130 150 170
285	0873-10	65 75
302	0319-02	75 90 100
302-1	0518-02	100 110
302-2	0518-02	120 130 150
323	0755-02	110 120 130 150 170 190
		210 230
	0755-33	120 150 170 190 210 230
324	0441-33	85 90 100 110
	0441-25	85 90 100 110
330-8	0319-33	75 85 90 100 110
332	0319-33	75 85 90 100 110 120
338	0687-49	220



Классы машин Classes of machines Klassen der Maschinen	Обозначение иглы Designation of needle Nadelbezeichnung ГОСТ 22249-82	Номер иглы Needle No. Nadelnummer
366		130 150
378	0518-02	110 120 130 150 170 190
	0755-33	210
426	0319-02	75 85 90 100 110 120
427	0141-09	100 110
430	0319-33	75 85 90 100 110 120
	0319-25	75 85 90 100 110 120
431	0319-33	75 85 90 100
466	0518-02	130
474	0518-02	90 100 110
478	0755-33	150 170 190 210
550	0518-02	100 110 120
	0634-33	90 100 110
570	0319-02	90 100 110
570-3	0319-02	90 100 110
570-4	0319-02	90 100 110
570-5	0319-02	90 100 110
570-1	0319-02	100 110 120
570-2	0319-02	75 90 100
574	0518-02	65 75 90
576-1	0518-02	75 90
609	0518-02	90 100
609-1	0037-02	80 90
650	0518-02	100 110 120 130 150 170
	0634-33	100 110 120 130 150 170
727-1	0518-02	130 150
804	0518-02	90 100 110
804-1	0518-02	70 80 90
804-2	0518-02	75 90 100
810	0277-02	90 100 110 120
810-1	0277-02	75 90
810-2	0277-02	65 75
823	0755-02	170 190 210
	0755-33	150 170 190 210
826	0319-02	100 130 150 170
827	0141-09	90 100 110 120 130
846	0518-02	130 150 170
851	0204-02	80 90 100
851-1	0319-02	120 130 150
852/×5/	0319-02	90 100 110 120
852/×10/	0319-02	90 100 110 120
852-2×7	0319-02	100 110
852-3	0319-02	110 120 130 150 170
852×12	0319-02	75 90 100
852×28	0319-02	75 90 100
852×32	0319-02	100 110 120 130
852×38	0319-02	100 110 120 130
862	0319-02	100 110 120 130 150
876	0518-02	65 75 90
876-3	0518-02	75 90
904	0518-02	90 100 110
927	0277-02	170
976	0518-02	65 75 90
976-1	0484-02	90 100 110
1026	0092-02	90
	0319-02	85 90 100 110 120
1027	0724-03	110 130 150
1052	0319-02	90 100 110
1076-1	0518-02	90 100 110
1076-2	0518-02	75 90
1076-3	0518-02	75 90
1095	0141-09	90 100 110 120
	0724-03	110 130 150
1104	0319-02	100 110 120
1126	0319-33	90 100 110 120
1176	0594-02	90 100 110

Классы машин Classes of machines Klassen der Maschinen	Обозначение иглы Designation of needle Nadelbezeichnung ГОСТ 22249-82	Номер иглы Needle No. Nadelnummer
1200	0755-02	170 190 210 250
1204	0518-02	85 100
1224	0319-02	120 130
	0319-33	120 130
	0319-25	120 130
1276	0518-02	75 90 100
1276-1	0518-02	65 75
1276-5	0518-02	90 100
1276-6	0518-02	90 100
	0594-02	90 100
1276-7	0518-02	150 170
1295	0141-09	90 100
1324	0319-33	85 90 100
	0319-25	85 90 100
1376-1	0518-02	75 90
1476	0518-02	75 90
1495	0141-09	100 110 120
	0660-02	120
1523	0755-33	150 170 190
	0755-25	150 170 190
1595	0724-03	90 100
1676	0518-02	75 90
1776	0518-02	75 90
1695	0724-03	110 130 150
1795	0141-09	85 90
	0724-03	90
1823	0755-02	250
1852	0319-02	90 100 110 120
1852-1	0319-02	100 110
1852-4	0319-02	120 130 150
	0319-33	120 130 150
	0319-02	110 120 130 150
1862	0319-33	110 120 130 150
	0518-02	110 120 130 150
	0518-02	75 90
1876	0755-02	170 190 210 250
2200	0634-33	100 110 120 130
2324	0755-33	150 170 190 210
2823	0319-02	90 100 110 120
2862	0518-02	90 100 110
3076-1	0319-02	100 110 120 130 150
3224	0319-02	110 120 130
3324	0319-02	170 190 210 230
3823	0755-02	150 170 190 210 130 250
	0755-33	120 130 150
3852	0319-02	120 130 150
	0319-33	120 130 150
	0319-25	120 130 150
	0518-02	120 130 150
	0319-02	100 110 120 130
	0319-02	100 110 120 130
	0518-02	100 110 120 130
	0319-02	90 100 110
	0319-02	90 100 110
3852×32	0755-02	190 210
3852×38	0755-02	150 170 190 210
3862	0319-02	120 130 150 170
4852×19	0755-02	150 170 190 210
4852×38	0319-02	120 130 150
5823	0319-02	120 130 150
6823	0755-02	120 130 150
6852	0319-02	120 130 150
7823	0755-02	120 130 150
7853	0319-02	120 130 150
	0319-33	120 130 150
	0518-02	120 130 150
8823	0755-02	280
8852	0518-02	120 130 150
8862	0518-02	120 130 150
9823	0518-02	150 170
9852	0518-02	120 130 150

ОРШАНСКИЙ ЗАВОД «ЛЕГМАШ»
 ORSHA «LEGMASH» PLANT
 «LEGMASCH»-WERK, ORSCHA

Классы машин Classes of machines Klassen der Ma- schinen	Обозначение иглы Designation of needle Nadelbezeichnung ГОСТ 22249-82	Номер иглы Needle No. Nadelnummer
97A, 97B 220M, 220M-3	0052-02 0518-02	75 90 100 110 100 110 120 130 150
297 322M	0518-02 0319-02	100 110 120 130 90 100 110 120 130 150 170
397 397M	0052-02 0319-02	75 90 100 110 90 100 110 120 150
520 525, 525M 597M 597MПП	0895-01 0319-02 0052-02 0092-02	150 75 90 100 110 75 90 100 110 90 100 110 120 130
625, 625M 697 725 797 820-1, 820-2,	0319-02 0052-02 0319-02 0052-02 0518-02	75 90 100 110 75 90 100 110 75 90 100 75 90 100 100 110 120 130 150
820-3, 820-4, 820-5, 820-6, 820-7, 820-9, 820-10, 820-11 820-51, 820-52 822	0319-33 0319-02	120 130 90 100 120 130 150
897, 897-1 925 1022	0319-02 0319-02 0319-02	90 100 110 120 75 90 100 90 100 120 130 150
1022M, 1022M-3,	0319-02 0092-02	90 100 110 120 130 150 90 100 110 120 130 150
1022M-3-1 1022M-4	0092-02	90 100 110 120 130 150
1022-3, ПБ-10 1022-4 1097 1197 1622 1822 2022, 2022M	0319-02 0319-02 0052-02 0052-02 0319-02 0319-02 0518-02	90 100 110 120 130 75 90 100 75 90 100 110 90 100 110 120 130 150 90 100 110 120 130 150
2222 3022M 31-11+50 (997МЛ) 31-31+50+301 (1597МЛОС)	0518-02 0319-02 0052-02	130 150 100 110 120 75 80 90

Классы машин Classes of machines Klassen der Ma- schinen	Обозначение иглы Designation of needle Nadelbezeichnung ГОСТ 22249-82	Номер иглы Needle No. Nadelnummer
31-11+100 (997МЛК) 31-31+150 (МПУ) 31-31+100 (1597МЛК/И) 31-32+150 (МПУ) 31-12+50 (997МС) 31-42+100 (1897МСК) 31-12+100 (997МСК/И) 31-32+50 (1597МС/И) 31-32+150 (МПУ) 31-32+100 (1597МСК/И) 31-13+50 (997МТ/И) 31-33+100 (1597МТК) 31-11+3 (97МЛ) 31-31+3 (597МЛ) 31-21+3 (697МЛ) 31-12 (97МС) 31-22+3 (697МС) 31-121+3 (397МС) 31-32+3 (597МС) 31-13+3 (97МТ) 31-33+3 (597МТ) 31-131+3 (397МТ) 0-1022МТ/И 0-1022МС/И 0-1022МЛ/И ДШМ-2 Бытовая крае- обметочная ма- шина Domestic edge- overstitching ma- chine Haushaltung- stechmaschine	0092-02	100 110
	0319-02	120 130 150
	0052 0052	75 80 90 75 80 90
	0092-02	100 110
	0319-02	120 130 150
	0319-02 0092-02 0052-02 0220-02 0220-02	120 130 150 100 110 120 130 75 90 100 90 75 90 100



РОСТОВСКИЙ-НА-ДОНУ ЗАВОД «ЛЕГМАШ»
ROSTOV-ON-DON «LEGMASH» PLANT
«LEGMASCH»-WERK, ROSTOW AM DON

Классы машин Classes of machines Klassen der Maschinen	Обозначение иглы Designation of needle Nadelbezeichnung ГОСТ 22249-82	Номер иглы Needle No. Nadelnummer
МО-802-ОД4	0037-02	70 80 90 100
МО-803-ОД4	0037-02	60 70 80 90
МО-803-ОС4	0037-02	60 70 80 90
МО-803-ОФ4	0037-02	80 90 100
МО-804-ОФ4	0037-02	70 80 90 100
МО-804-ОЕ4	0037-02	70 80 90
МО-804-ОВ5	0037-02	60
МО-804-ОЕ6	0037-02	70 80 90 100

Классы машин Classes of machines Klassen der Maschinen	Обозначение иглы Designation of needle Nadelbezeichnung ГОСТ 22249-82	Номер иглы Needle No. Nadelnummer
МО-804-ОД4	0037-02	60 70 80 90
МО-814-СД4	0037-02	80 90 100 110
МО-815-ФФ6	0037-02	70 80 90 100
МО-815-ДЕ4	0037-02	70 80 90 100
МО-816-РФ4	0037-02	90 100 110
МО-816-ФФ6	0037-02	70 80 90 100
МО-816-ДЕ4	0037-02	70 80 90 100

ПОЛТАВСКИЙ ЗАВОД ШВЕЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
POLTAVA SEWING EQUIPMENT MANUFACTURING PLANT
NÄHMASCHINENWERK, POLTAWA

Классы машин Classes of machines Klassen der Maschinen	Обозначение иглы Designation of needle Nadelbezeichnung ГОСТ 22249-82	Номер иглы Needle No. Nadelnummer
МВ-50	0895-01	85 95 110
10 Б	0277-02	75 90 100 110
0810	0277-02	75 90 100 110
Головки швейные промышленные 38-А, 38-Д Industrial sewing heads	0755-02	120 250 280

Классы машин Classes of machines Klassen der Maschinen	Обозначение иглы Designation of needle Nadelbezeichnung ГОСТ 22249-82	Номер иглы Needle No. Nadelnummer
Industriena-delköpfe Головка швейная промышленная 638 Industrial sewing head Industriena-delkopf	0799-50	250 300

По всем вопросам, связанным с приобретением игл
для зарубежных поставок, просим обращаться по адресу:

117330, МОСКВА, МОСФИЛЬМОВСКАЯ, 35
В/О «ТЕХМАШЭКСПОРТ»
телекс: 7568

Please, address all inquiries concerning
the purchase of the needles for sewing machines to:

V/O «TECHMASHEXPORT»
35, MOSFILMOVSKAYA UL., MOSCOW, 117330
Telex: 7568

Bitte wenden Sie sich mit allen Fragen bezüglich
der Anschaffung von Nähmaschinennadeln an folgende Adresse:

V/O «TECHMASHEXPORT»
117330, MOSKAU, MOSFILMOWSKAJA UL., 35
Telex: 7568